

# POLIMAL®

# 109-32 PyK

#### Применение

**Polimal 109-32 РуК** предназначена для производства литьевых изделий из искусственного камня (подоконники, облицовочная плитка, мойки, умывальники и т.п.).

#### Свойства

**Polimal 109-32 РуК** ортофталевая, предускоренная, ненасыщенная полиэфирная смола.

#### Преимущества при использовании

- Отличная наполняемость.
- Очень хорошие свойства при обработке.
- Очень хорошие прочностные характеристики.
- Упрощенное смешивание и заливка.

#### Стандартные характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
Вязкость при 25 °C	мПа∙с	200 - 300
в соответствии с ISO 3219		
Время гелеобразования при 25 °C	мин.	7 – 15
в соответствии с DIN 16945		
Прочность при растяжении	МПа	50
в соответствии с ISO 527		
Прочность при изгибе	МПа	100
в соответствии с ISO 178		
Модуль упругости	МПа	3900
в соответствии с ISO 527		
Удлинение при растяжении	%	2,5
в соответствии с ISO 527		2,5
Деформационная теплостойкость, HDT,	ů	60
в соответствии с ISO 75		00
Твердость по Барколу	°В	40
ASTM-D 2583-95		40
Гарантийный срок	месяц	3

Время гелеобразования с 2,0 % МЭКП (Luperox K-1S)

Механические характеристики указаны для отверждения неармированной смолы в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 2 часов при 80 °C.

#### Условия хранения

Хранить в закрытой упаковке в сухом, темном и прохладном месте при температуре не выше 25 °C.

#### Условия обработки

## Перед использованием смолу следует перемешать.

Требуется, чтобы температура смолы для обработки была не ниже 15 °C. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °C, а влажность воздуха – низкой. Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 2 % МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования путем изменения количества отвердителя, желательно, в диапазоне 1-2 %. Для получения оптимальных результатов проводится постотверждение при повышенных температурах.

Внимание! Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющим жидкостям! Температура вспышки паров стирола содержащихся в смоле – 31 °C. В ходе работы необходима организации вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!

**Polimal**<sup>®</sup> является торговым названием ненасущенных полиэфирных смол производства **CIECH - Sarzyna S.A.** 

**Luperox**<sup>®</sup> является зарегистрированным торговым названием продукции компании **ARKEMA**.

Данные и предположения, включенные в настоящий документ, основаны на наших собственных испытаниях и считаются достоверными. Тем не менее, компания не несет ответственности за действия и потери, прямо или косвенно возникающие в результате использования нашей продукции. Перед применением пользователь должен проверить свойства, безопасность и качество продукта

### Примечание:

Вышеизложенная информация не заменяет собой Паспорт безопасности материала и Техническую спецификацию, которые являются вышестоящими документами и предоставляются по запросу заказчика.

