

POLYPARK

Гелькоут POLYPARK NPG 001 P sp Transparent

msk@polypark.ru

+7 (495) 877-53-02

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Применение

Используется для изготовления кухонных столешниц, раковин, умывальников, емкостей для химикатов.

Свойства

Гелькоут POLYPARK NPG 001 P sp Transparent обладает высокой химической устойчивостью, и устойчивостью к тепловым ударам. Обладает хорошей пластичностью, устойчив к растрескиванию от перепада температур, так же имеет хорошее механическое сопротивление. Можно использовать в любом композите.

Совместим с цветными пигментными пастами. Дает очень устойчивые окрашенные, не желтеющие, не матирующие и не выцветающие поверхности. Может использоваться в атмосферных условиях очень длительное время.

Стандартные характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
Вязкость при 25 °С Brookfield DV II, 25°С, 4 скорости для распылительного типа в соответствии с ISO 2555	ср	8000 ± 1000 (5 rpm)
		1900 ± 200 (50 rpm)
Время гелеобразования при 25 °С в соответствии с DIN 16945	мин.	12 ± 2
Содержание мономера в соответствии с ISO 3251	%	39 ± 3
Плотность в соответствии с ISO 1675	г/см3	1.09 ± 0.02
Прочность на изгиб в соответствии с ASTM D790	МПа	120 ± 10
Предел прочности	МПа	70 ± 5
Удлинение при изгибе в соответствии с ASTM D638	%	2.5 ± 0.2
Напряжение при разрыве в соответствии с ASTM D638	%	4.2 ± 0.4
Деформационная теплостойкость, HDT, в соответствии с ISO 75A	°С	90 ± 5
Твердость по Барколу ASTM-D 2583	°В	45 ± 5
Гарантийный срок	месяц	6

Время гелеобразования с 1 % Butanox M-60.

Механические характеристики указаны для гелькоута, отвержденного в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 2 часов при 80 °С.

Условия хранения

Хранить в закрытой упаковке в сухом, темном и прохладном месте при температуре не выше 25 °С.

Условия обработки

Перед использованием гелькоут следует перемешать. Требуется, чтобы температура гелькоута для обработки была ниже 15 °С. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °С, а влажность воздуха — низкой.

Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 2 % МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования путем изменения количества отвердителя, желательнее, в диапазоне 1-2 % (10-20 мл/кг смолы). При уменьшении количества отвердителя температурный пик может быть уменьшен. Для получения оптимальных результатов проводится постотверждение при повышенных температурах. **Внимание! Полиэфирный гелькоут относится к легко воспламеняющим жидкостям! Температура вспышки паров стирола, содержащихся в смоле — 31 °С. В ходе работы необходима организация вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!**

Данные и предположения, включенные в настоящий документ, основаны на наших собственных испытаниях и считаются достоверными. Тем не менее, компания не несет ответственности за действия и потери, прямо или косвенно возникающие в результате использования нашей продукции. Перед применением пользователь должен проверить свойства, безопасность и качество продукта.

Примечание:

Вышеизложенная информация не заменяет собой Паспорт безопасности материала и Техническую спецификацию, которые являются вышестоящими документами и предоставляются по запросу заказчика.