

### Основные характеристики:

- ✓ Ненасыщенная полиэфирная смола
- ✓ Основа DCPD
- ✓ Предускоренная, тиксотропная
- ✓ Малая усадка и низкая эмиссия стирола
- ✓ Хорошо держится на вертикальных поверхностях
- ✓ Цветовой индикатор отверждения
- ✓ Хорошая пропитываемость стекломатериалов

### Применение:

Предназначена для производства спортивно-туристических изделий, лодок, яхт ручным или промышленным способом.

### Внешний вид:

Однородная, сине-голубого оттенка

### Свойства жидкой смолы:

Характеристика	Единицы измерения	Значение
Вязкость, при 23°C	мПас	250-330
Время гелеобразования, в 25°C	min	12-18
Содержание Стирола	max, %	36
Сопротивление на изгиб	МПа	79
Сопротивление разрыву	МПа	50
Модуль растяжения	МПа	3797
Термическая стойкость, ХДТ	°C	75
Удлинение при растяжении	%	1,40

### Примерная рецептура:

Компонент	Количество, %
Полиэфирная смола	100
МЭКП 50%	2

### Условия переработки:

- Требуется, чтобы смола для переработки имела температуру выше, чем 15°C. Хорошее отверждение требует, чтобы температура окружающей среды была выше, чем 18°C, а влажность воздуха низкая.

### Срок годности и хранение:

- Гарантийный срок 3 месяца при соблюдении условий хранения
- Желательно хранить в темном месте, без доступа солнечных лучей, так как под воздействием солнечных лучей может произойти отверждение. Хранить в сухих и проветриваемых помещениях.

### Внимание:

- Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющимся жидкостям! Температура воспламенения содержащегося в смоле стирола - 31°C!
- В ходе работы необходима организация вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!



Комплексные поставки сырья, материалов и инструмента для производства композитов



+7 (495) 961-57-85  
+7 (495) 961-57-86



[www.polypark.ru](http://www.polypark.ru)