

POLYPARK

E-46 A

Применение

E-46 A - это ненасыщенная полиэфирная смола на основе изофталевой кислоты ускоренного отверждения, предназначенная для изготовления форм. Обладает низкой усадкой, что обеспечивает превосходный профиль поверхности и стабильность размеров готовой оснастки. Имеет отличные характеристики отверждения.

Смола E-46 A предназначена для изготовления высококачественной стеклопластиковой оснастки (матрицы).

Свойства

E-46 A - ненасыщенная полиэфирная смола на основе изофталевой кислоты средней реакционной способности. Модифицирована ММА (метилметакрилатом). Не содержит парафин. Подходит для ручного формования и напыления.

Стандартные характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
Содержание нелетучих веществ	%	75-80
Вязкость	сР	2300-3000
Время гелеобразования при 23 °С	мин.	30-35
Пиковая температура экзотермы	°С	80-100
Время до пика температуры	мин.	70-90
Температура вспышки	°С	33
Гарантийный срок хранения	мес.	6

*Измерено на вискозиметре Brookfield, шпиндель 3, 10 об/мин при 23°С.

**Время гелеобразования с 1,5 мл МЭКП-50 на 100 г смолы при 23°С.

Условия хранения

Хранить в оригинальной закрытой таре в сухом, темном месте при температуре от +5°С до +20°С. Срок годности сокращается при более высоких температурах. Воздействие света значительно сокращает срок хранения. Хранить отдельно от окислителей, пероксидов и солей металлов.

Условия обработки

Перед использованием смолу следует перемешать. Требуется, чтобы температура смолы для обработки была не ниже 15 °С. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °С, а влажность воздуха — низкой. Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 2 % МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования путем изменения количества отвердителя, желательно, в диапазоне 1-2 % (10-20 мл/кг смолы). При уменьшении количества отвердителя температурный пик может быть уменьшен. Для получения оптимальных результатов проводится постотверждение при повышенных температурах. Внимание! Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющим жидкостям! Температура вспышки паров стирола, содержащихся в смоле — 31 °С. В ходе работы необходима организации вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!

Данные и предположения, включенные в настоящий документ, основаны на наших собственных испытаниях и считаются достоверными. Тем не менее, компания не несет ответственности за действия и потери, прямо или косвенно возникающие в результате использования нашей продукции. Перед применением пользователь должен проверить свойства, безопасность и качество продукта.

Примечание:

Вышеизложенная информация не заменяет собой Паспорт безопасности материала и Техническую спецификацию, которые являются вышестоящими документами и предоставляются по запросу заказчика.

Механические характеристики указаны для отверждения неармированной смолы в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 4 часов при 90 °С.