

# POLYPARK

Полиэфирная смола

## 2.1 TPLC-2

### Применение

**Polypark 2.1 TPLC-2** предназначена для производства стеклопластиковых изделий.

### Свойства

**Polypark 2.1 TPLC-2** конструкционная, предускоренная, тиксотропная, ортофталевая ненасыщенная полиэфирная смола с низким содержанием стирола и цветным индикатором отверждения. Имеет низкую вязкость и хорошие прочностные параметры. После отверждения получается сухая поверхность.

### Стандартные характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
<b>Вязкость при 25 °С</b> в соответствии с ISO 3219	мПа·с	<b>600 - 750</b>
<b>Время гелеобразования при 25 °С</b> в соответствии с DIN 16945	мин.	<b>30 – 45</b>
<b>Прочность при растяжении</b> в соответствии с ISO 527	МПа	<b>70</b>
<b>Прочность при изгибе</b> в соответствии с ISO 178	МПа	<b>110</b>
<b>Модуль упругости</b> в соответствии с ISO 527	МПа	<b>3500</b>
<b>Удлинение при растяжении</b> в соответствии с ISO 527	%	<b>2,5</b>
<b>Деформационная теплостойкость, HDT,</b> в соответствии с ISO 75	°С	<b>72</b>
<b>Твердость по Барколу</b> ASTM-D 2583-95	°В	<b>42</b>
<b>Гарантийный срок</b>	месяц	<b>3</b>

Время гелеобразования с: 1,0% Luperox K-1S.

Механические характеристики указаны для отверждения неармированной смолы в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 2 часов при 80 °С.

### Условия хранения

Хранить в закрытой упаковке в сухом, темном и прохладном месте при температуре не выше 25 °С.

### Условия обработки

**Перед использованием смолу следует перемешать.** Требуется, чтобы температура смолы для обработки была не ниже 15 °С. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °С, а влажность воздуха — низкой. Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 2 % МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования путем изменения количества отвердителя, желательного, в диапазоне 1-2 % (10-20 мл/кг смолы). При уменьшении количества отвердителя температурный пик может быть уменьшен. Для получения оптимальных результатов проводится постотверждение при повышенных температурах.

Внимание! Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющим жидкостям! Температура вспышки паров стирола, содержащихся в смоле — 31 °С. В ходе работы необходима организация вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!

**Luperox®** является зарегистрированным торговым названием продукции компании **ARKEMA**.

Данные и предположения, включенные в настоящий документ, основаны на наших собственных испытаниях и считаются достоверными. Тем не менее, компания не несет ответственности за действия и потери, прямо или косвенно возникающие в результате использования нашей продукции. Перед применением пользователь должен проверить свойства, безопасность и качество продукта.

### Примечание:

Вышеизложенная информация не заменяет собой Паспорт безопасности материала и Техническую спецификацию, которые являются вышестоящими документами и предоставляются по запросу заказчика.