

POLIMAL®

125 MT

Применение

Polimal 125 MT предназначена для производства изделий с высокими устойчивыми параметрами, а также устойчивостью к высокой температуре, водостойкостью.

Свойства

Polimal 125 MT тиксотропная, ненасыщенная полиэфирная смола на основе изофталевой кислоты и неопентилгликоля, содержит метилметакрилат.

Преимущества при использовании

- Хорошая скорость пропитывания стекловолокна.
- Повышенная химическая и термостойкость
- Относительно короткое время гелеобразования и хорошие характеристики отверждения. Превосходные механические свойства.

Стандартные характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
Вязкость при 25 °С в соответствии с ISO 3219	мПа·с	750 - 950
Время гелеобразования при 25 °С в соответствии с DIN 16945	мин.	15 – 25
Прочность при растяжении в соответствии с ISO 527	МПа	70
Прочность при изгибе в соответствии с ISO 178	МПа	120
Модуль упругости в соответствии с ISO 527	МПа	3600
Удлинение при растяжении в соответствии с ISO 527	%	2,5
Деформационная теплостойкость, HDT, в соответствии с ISO 75	°С	85
Твердость по Барколу ASTM-D 2583-95	°В	40
Гарантийный срок	месяц	6

Время гелеобразования : 100 г. смолы + 0,5 г. Со 1% + 1,5% МЭКП (Luperox K-1S)

Механические характеристики указаны для смолы, отвержденной с 0,4 % Со 1% и 2 % МЭКП – Luperox K-1 в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 2 часов при 80 °С.

Условия хранения

Хранить в закрытой упаковке в сухом, темном и прохладном месте при температуре не выше 25 °С.

Условия обработки

Перед использованием смолу следует перемешать.

Требуется, чтобы температура смолы для обработки была не ниже 15 °С. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °С, а влажность воздуха – низкой.

При использовании для 1 кг смолы: ускоритель кобальта 1% Со в количестве 4-25 мл и 10-20 мл отвердителя МЭКП, например Luperox K-1. Контроль времени гелеобразования достигается путем изменения количества отвердителя (в пределах, как указано выше). Уменьшая количество отвердителя (лучше в диапазоне 10-20 мл/кг смолы) температурный пик может быть уменьшен. Потребуется увеличение количества ускорителя, чтобы удержать время гелеобразования. Для получения оптимальных результатов проводится постотверждение при повышенных температурах.

Внимание! Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющим жидкостям! Температура вспышки паров стирола содержащихся в смоле – 31 °С. В ходе работы необходима организации вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!

Polimal® является торговым названием ненасыщенных полиэфирных смол производства **CIECH - Sarzyna S.A.**

Luperox® является зарегистрированным торговым названием продукции компании **ARKEMA.**

Данные и предположения, включенные в настоящий документ, основаны на наших собственных испытаниях и считаются достоверными. Тем не менее, компания не несет ответственности за действия и потери, прямо или косвенно возникающие в результате использования нашей продукции. Перед применением пользователь должен проверить свойства, безопасность и качество продукта

Примечание:

Вышеизложенная информация не заменяет собой Паспорт безопасности материала и Техническую спецификацию, которые являются вышестоящими документами и предоставляются по запросу заказчика.