

TECHNICAL INFORMATION

Gelcoat

NPG White P sp/FP

Применени

Гелькоут NPG White P используется в формировании внешнего белого покрытия на стеклопластиковых ламинатах и других изделиях из полиэфирных смол и формирует эстетичный вид покрытия. Рекомендуется для производства товаров высокого качества с длительным сроком эксплуатации, подверженных воздействию атмосферных условий, воды, высокой температуры, УФ-излучение, может подвергаться воздействию загрязненной химическими соединениями окружающей средой и т. д.

Гелькоут NPG White P sp - стандартный гелькоут для нанесения распылением

Gelcoat NPG White FP - высоковязкий гелькоут для напыления.

Свойства

Гелькоут NPG White 9031 P - основан на предускоренной модифицированной изофталевой полиэфирной смоле с неопентилгликолем., в белом исполнении по системе RAL или по образцу заказчика.

Преимущество использования:

- предварительно ускоренный
- очень хорошая укрывистость
- УФ и хим стойкость,
- параметры высокого сопротивления.

Стандартные характеристики

Parameter	Unit	Value
Вязкость при 25 °C, Брукфилд, пр.27 / об.1	P sp	24 000 ÷ 44 000
	FP	40 000 ÷ 80 000
Время гелеобразования при 25°C 2% Luperox® K-1 S	мин	8 ÷ 16
Прочность при изгибе в соответствии с ISO 178	МПа	100
Модуль упругости при изгибе в соответствии с ISO 527	МПа	4300
Модуль упругости в соответствии с ISO 527	МПа	4500
Напряжение при разрыве в соответствии с ISO 527	МПа	55
Деформационная теплостойкость, HDT, в соответствии с ISO 75	°C	92
Твердость по Барколу ASTM-D 2583-07	°B	52
Водопоглощение через 10 дней	%	0,40
Гарантийный срок	месяц	3

Механические характеристики указаны для гелькоута, отвержденного в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 2 часов при 80 °C.

Условия хранения

Хранить в закрытой упаковке в сухом, темном и прохладном месте при температуре не выше 25 °C.

Условия переработки

Требуется, чтобы температура гелькоута перед обработкой была не ниже 16 °C. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °C, а влажность воздуха – низкой. Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 2 % МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования путем изменения количества отвердителя, желательно, в диапазоне 1-2 %. После длительного хранения рекомендуется контролировать время отверждения и если это необходимо – возможно добавлять 0,4 -1 мл ускорителя кобальта 10% / 1 кг гелькоута.

Гелькоут следует тщательно перемешать перед использованием.

Polimal® является торговым названием ненасыщенных полиэфирных смол производства CIECH - Sarzyna S.A. Luperox® является зарегистрированным торговым названием продукции компании ARKEMA.

Данные и предположения, включенные в настоящий документ, основаны на наших собственных испытаниях и считаются достоверными. Тем не менее, компания не несет ответственности за действия и потери, прямо или косвенно возникающие в результате использования нашей продукции. Перед применением пользователь должен проверить свойства, безопасность и качество продукта.

Примечание:

Вышеизложенная информация не заменяет собой Паспорт безопасности материала и Техническую спецификацию, которые являются вышестоящими документами и предоставляются по запросу заказчика.