

POLYPARK

POLYPARK 2.73 PTLC-1

Применение

POLYPARK 2.73 PTLC-1 ненасыщенная полиэфирная смола общего назначения, подходит для ручного формования и напыления. Имеет низкую объемную усадку. Быстрое и легкое смачивание стекловолокна и легкая прокатка в процессе производства ламината. Используется в автомобильной промышленности, производстве кабин тракторов и большегрузных автомобилей, модульных кабин, а также оптимизирована для яхт, лодок и катамаранов.

Свойства

POLYPARK 2.73 PTLC-1 тиксотропная, предускоренная ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты средней реакционной способности. После отверждения получается сухая поверхность. Подходит для ручного формования и напыления.

Стандартные характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
Вязкость при 25 °С в соответствии с ISO 2555	сPs	500-600
Время гелеобразования при 25 °С	мин.	24-26
Прочность при растяжении в соответствии с ISO 527	МПа	70-80
Прочность при изгибе в соответствии с ISO 178	МПа	110-130
Относительное удлинение при изгибе в соответствии с ISO 178	%	3-4
Удлинение при растяжении в соответствии с ISO 527	%	2-3
Деформационная теплостойкость, HDT, в соответствии с ISO 75-A	°С	65
Твердость по Барколу в соответствии с ATSM-D 2583	°В	42-47
Гарантийный срок	месяц	4

Время гелеобразования с: 25°С, 1 мл МЕК-Р (Butanox М 50) на 100 г образца

Механические характеристики указаны для отверждения неармированной смолы в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 4 часов при 90 °С.

Условия хранения

Хранить в закрытой упаковке в сухом, темном и прохладном месте при температуре не выше 25 °С.

Условия обработки

Перед использованием смолу следует перемешать.

Требуется, чтобы температура смолы для обработки была не ниже 15 °С. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °С, а влажность воздуха — низкой. Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 2 % МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования путем изменения количества отвердителя, желательно, в диапазоне 1-2 % (10-20 мл/кг смолы). При уменьшении количества отвердителя температурный пик может быть уменьшен. Для получения оптимальных результатов проводится постотверждение при повышенных температурах.

Внимание! Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющим жидкостям! Температура вспышки паров стирола, содержащихся в смоле — 31 °С. В ходе работы необходима организации вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!

Данные и предположения, включенные в настоящий документ, основаны на наших собственных испытаниях и считаются достоверными. Тем не менее, компания не несет ответственности за действия и потери, прямо или косвенно возникающие в результате использования нашей продукции. Перед применением пользователь должен проверить свойства, безопасность и качество продукта.

Примечание:

Вышеизложенная информация не заменяет собой Паспорт безопасности материала и Техническую спецификацию, которые являются вышестоящими документами и предоставляются по запросу заказчика.