

Гелькоут NPG color Primer P sp

Применение

Гелькоут NPG color Primer P sp используется в производстве стеклопластиковых изделий для изготовления слоя гелькоута, который является грунтовой основой, используемой для последующей покраски.

Свойства

Гелькоут NPG color Primer P sp ускоренный, на основе ортофталевой ненасыщенной полиэфирной смолы, модифицированной неопентилгликолем. Цветная версия изготавливается в соответствии с системой RAL по запросу клиента.

Преимущества в использовании:

- предварительно ускоренный
- хорошая укрывистость
- отличные технические параметры

Стандартные характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
Вязкость при 25 °С Brookfield, sp.27 / rpm.1	мПа·с	24000-44000
Время гелеобразования при 25 °С	мин.	8 - 16
Предел прочности в соответствии с ISO 178	МПа	95
Модуль упругости при изгибе в соответствии с ISO 527	МПа	4040
Модуль упругости при растяжении в соответствии с ISO 527	МПа	4010
Напряжение при разрыве соотв. К ISO 527	МПа	125
Деформационная теплостойкость, HDT, в соответствии с ISO 75	°С	89
Твердость по Барколу ASTM-D 2583-95	°В	51
Гарантийный срок	месяц	3

Механические характеристики указаны для отверждения в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 2 часов при 80 °С.

Условия хранения

Хранить в закрытой упаковке в сухом, темном и прохладном месте при температуре не выше 25 °С.

Условия обработки

Перед использованием гелькоут следует перемешать.

Требуется, чтобы температура гелькоута для обработки была не ниже 15 °С. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °С, а влажность воздуха – низкой. Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 2 % МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования изменяя количество отвердителя в диапазоне 1-2 %. После длительного хранения рекомендуется контроль времени отверждения – если это необходимо – следует добавить 0,4 – 1 мл ускорителя 10% на 1 кг гелькоута.

Внимание! Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющим жидкостям! Температура вспышки паров стирола содержащихся в смоле – 31 °С. В ходе работы необходима организации вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!

[®]
Polimal является торговым названием ненасыщенных полиэфирных смол производства **CIECH - Sarzyna S.A.**

Luperox[®] является зарегистрированным торговым названием продукции компании **ARKEMA**.

Данные и предположения, включенные в настоящий документ, основаны на наших собственных испытаниях и считаются достоверными. Тем не менее, компания не несет ответственности за действия и потери, прямо или косвенно возникающие в результате использования нашей продукции. Перед применением пользователь должен проверить свойства, безопасность и качество продукта

Примечание:

Вышеизложенная информация не заменяет собой Паспорт безопасности материала и Техническую спецификацию, которые являются вышестоящими документами и предоставляются по запросу заказчика.