

POLYPARK

CR 2.32 P

Применение

Смола POLYPARK CR 2.32 P обладает хорошими механическими, термическими и электрическими свойствами, а также и устойчивостью к атмосферным воздействиям. Имеет невысокий экзотермический пик. Подходит для литья габаритных изделий.

Смола POLYPARK CR 2.32 P применяется для производства изделий из искусственного камня, кухонных столешниц, моек, сувениров, в производстве полимербетона и т.д.

Свойства

Смола POLYPARK CR 2.32 P представляет собой среднереактивную, предускоренную, не тиксотропную, ненасыщенную полиэфирную смолу на основе ортофталевой кислоты, которая используется для литья.

Стандартные характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
Цвет	Прозрачный, розоватый	
Вязкость при температуре 23 °С	мПа·с	100-250
Время гелеобразования при 23 °С.	мин.	10-20
Кислотное число в соответствии с ISO 2114	mg KOH/gr	25
Пик экзотермы	°С	180
Массовая доля нелетучих веществ	%	58-62
Температура тепловой деформации (HDT)	°С	60
Гарантийный срок	месяц	3

Время гелеобразования с 2 % мл МЭК-П (50 %) при 23 °С.

Механические характеристики указаны для отверждения неармированной смолы в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 4 часов при 90 °С.

Условия хранения

Хранить в закрытой упаковке в сухом, темном и прохладном месте при температуре не выше 25 °С.

Условия обработки

Перед использованием смолу следует перемешать.

Требуется, чтобы температура смолы для обработки была не ниже 15 °С. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °С, а влажность воздуха — низкой. Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 2 % МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования путем изменения количества отвердителя, желательно, в диапазоне 1-2 % (10-20 мл/кг смолы). При уменьшении количества отвердителя температурный пик может быть уменьшен. Для получения оптимальных результатов проводится постотверждение при повышенных температурах.

Внимание! Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющим жидкостям! Температура вспышки паров стирола, содержащихся в смоле — 31 °С. В ходе работы необходима организации вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!

Данные и предположения, включенные в настоящий документ, основаны на наших собственных испытаниях и считаются достоверными. Тем не менее, компания не несет ответственности за действия и потери, прямо или косвенно возникающие в результате использования нашей продукции. Перед применением пользователь должен проверить свойства, безопасность и качество продукта.

Примечание:

Вышеизложенная информация не заменяет собой Паспорт безопасности материала и Техническую спецификацию, которые являются вышестоящими документами и предоставляются по запросу заказчика.