

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Основные характеристики:

- ✓ Винилэфирная смола
- ✓ Химостойкая
- ✓ Хорошие перерабатывающие черты
- ✓ Отлично пропитывает стекломатериалы
- ✓ Высокие прочностные параметры

### Применение:

Рекомендуется для производства химически устойчивых ламинатов, форм и полимербетонов.

### Свойства жидкой смолы:

Характеристика	Единицы измерения	Значение
Вязкость, 25 °С	мПа·с	300-350
Время гелеобразования, 25 °С	мин	30±5
Сопротивление изгибу	МПа,	110
Сопротивление растяжению	МПа,	75
Модуль растяжения	МПа,	3500
Термическая стойкость ХДТ	°С,	100
Твёрдость Баркола	°В,	28
Удлинение при растяжении	%,	2,5

### Примерная рецептура:

Компонент	Количество, %
Полиэфирная смола	100
Ускоритель Со 1 %	0,6
Ускоритель ДМА-10	1,2
МЭКП среднереактивный (Luperox K-12)	2

### Условия переработки:

- Требуется, чтобы смола для переработки имела температуру выше, чем 15°С. Хорошее отверждение требует, чтобы температура окружающей среды была выше, чем 18°С, а влажность воздуха низкая.

### Срок годности и хранение:

- Гарантийный срок 3 месяца при соблюдении условий хранения  
 - Желательно хранить в темном месте, без доступа солнечных лучей, так как под воздействием солнечных лучей может произойти отверждение. Хранить в сухих и проветриваемых помещениях.

### Внимание:

- Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющимся жидкостям! Температура воспламенения содержащегося в смоле стирола - 31°С!  
 - В ходе работы необходима организация вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!



Комплексные поставки сырья, материалов и инструмента для производства композитов



+7 (495) 961-57-85  
 +7 (495) 961-57-86



[www.polypark.ru](http://www.polypark.ru)

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стойкость смолы к агрессивным средам:

Среда	По норме	Оценка	Температура, °С	Время экспозиции
Азотная кислота 25%	ПН-78/89067	+	23	1 год
Фосфорная кислота 75%	ПН-78/89067	+	23	1 год
Фосфорная кислота 75%	ПН-78/89067	+	80	1 м-ц
Фосфорная кислота 85%	АДР	+	50	1 м-ц
Концентрированная соляная кислота	ПН-78/89067	+	23	1 год
Концентрированная соляная кислота	АДР	-	50	1 м-ц
Соляная кислота 20%	ПН-78/89067	+	80	1 м-ц
Серная кислота 70%	ПН-78/89067	+	23	1 год
Серная кислота 70%	ПН-78/89067	+	80	1 м-ц
Муравьиная кислота 25%	ПН-78/89067	+	23	1 год
Уксусная кислота 80%	ПН-78/89067	+	23	1 год
Уксусная кислота 25%	ПН-78/89067	+	80	1 м-ц
Уксусная кислота 50%	ПН-78/89067	-	80	1 м-ц
Уксусная кислота 15%	АДР	+	50	1 м-ц
Уксусная кислота 80%	АДР	+	50	1 м-ц
Перекись водорода 30%	АДР	+	50	1 м-ц
Гидроокись натрия 5%	ПН-78/89067	+	23	1 год
Гидроокись натрия 5%	АДР	+	50	1 м-ц
Гидроокись натрия 40%	ПН-78/89067	+	23	1 год
Гидроокись натрия 40%	ПН-78/89067	+	80	1 м-ц
Аммиачная вода 15%	АДР	+	50	1 м-ц
Аммиачная вода 25%	ПН-78/89067	+	23	1 год
FeCL3 30%	ПН-78/89067	+	23	1 год
Fe2(SO4)3 насыщенный раствор	ПН-78/89067	+	23	1 год
Na2CO3 25%	ПН-78/89067	+	23	1 год
NaOCL 25%	АДР	+	50	1 м-ц
Гипохлорит, 150 г/л	АДР	+	50	1 м-ц
Гипохлорит, 250 г/л	ПН-78/89067	+	23	1 год
NaCL насыщенный раствор	АДР	+	50	1 м-ц
Электролит CuSO4/ H2SO4 20%	ПН-78/89067	+	65	1 м-ц
Этанол, 15%	АДР	+	50	1 м-ц
Этанол, 45%	АДР	+	50	1 м-ц
четырёххлористый углерод	ПН-78/89067	+	23	1 год
Фенол насыщенный раствор	ПН-78/89067	-	23	1 год
Безсвинцовый бензин	АДР	+	50	1 м-ц