

Полиэфирная шпатлевка GRAVIPLAST 324 SUPER

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Основные характеристики:

Предускоренная
Тиксотропная
Микрогранулированная финишная шпатлевка на базе ненасыщенной полиэфирной смолы

Применение:

Используется для ремонта кузовных деталей и деталей из стеклопластика.

Основные технические характеристики:

Шлифуемая финишная шпатлевка.
Быстро отверждается при комнатной температуре с катализатором перексид бензоил (РВО)
Легко шлифуется, не забивая абразивную бумагу
Практически нет усадки
Обладает хорошей адгезией к металлу.

Характеристика	Единицы измерения	Значение
В неотвержденном состоянии		
Вид	-	Тиксотропная маслянистая жидкость
Температура воспламенения NFT 30050	°C	31
Плотность при 25 °C	г/см ³	1,83
Отверждение		
Система отверждения		Пероксид бензоила (паста)
Жизнеспособность (250 г – 23 °C – 3% РВО)	Мин.	2,30±0,3
Возможность шлифовке при 20 °C	мин	Через 25

Условия работы и хранения:

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом виде, вдали от солнечных лучей при температуре 15-25 °C
Срок годности: 6 месяцев.

Инструкция по нанесению:

- ✓ GRAVIPLAST 324 SUPER готов к использованию
- ✓ Катализатор добавляется минимум 2% и максимум 3% Пероксида бензоила, выдерживая температуру в помещении 15-25 °C
- ✓ Перемешать катализатор со шпатлевкой до получения однородной массы розового цвета
- ✓ Нанесение с помощью шпателя. Толщина не должна превышать 2 мм
- ✓ Шлифовку лучше начинать с абразивной бумаги 80 и завершать 240 или 280 абразивной бумагой.
- ✓ Перед окрашиванием зашпаклеванной детали, ее поверхность необходимо загрунтовать.



Комплексные поставки сырья, материалов и инструмента для производства композитов



+7 (495) 961-57-85
+7 (495) 961-57-86



www.polypark.ru