

POLYPARK

Полиэфирная смола

CR 2.41 P

Применение

POLYPARK CR 2.41 P предназначена для производства смоляно-минеральных отливок и полимербетонов. Не содержит наполнителя и идеально подходит для областей, где необходимы прочность и стабильность размеров:

- Литьё
- Искусственный камень
- FRP-GRP
- Ламинирования

Свойства

POLYPARK CR 2.41 P представляет собой ненасыщенную полиэфирную смолу на ортофталевой основе, предварительно ускоренную. Смола имеет низкую вязкость и среднюю реакционную способность.

Характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
Внешний вид	Прозрачный	
Вязкость при 25 °C в соответствии с ASTM D2196	мПа·с	325±25
Время гелеобразования при 25 °C в соответствии с ASTM D2471	мин.	11±4
Время отверждения в соответствии с ASTM D2471	мин.	23±7
Температурный пик в соответствии с ASTM D2471	°C	155±25
Прочность при изгибе в соответствии с ASTM D790	МПа	115±15
Модуль упругости при изгибе в соответствии с ASTM D790	ГПа	2,5±0,5
Модуль упругости при растяжении в соответствии с ASTM D790	ГПа	2,5±0,5
Твердость в соответствии с ASTM D2583	Баркол	38±3
Деформационная теплостойкость, HDT, в соответствии с ASTM D648	°C	60±5
Срок годности	месяц	3

Реакционная способность определена при 25°C с добавлением 2 г МЕКР к 100 г смолы

Механические характеристики указаны для отверждения неармированной смолы в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 4 часов при 90 °C.

Условия хранения

Смолу следует хранить в помещении в оригинальной, неоткрытой и неповрежденной таре в сухом месте. Температура хранения должна быть от 5°C до 25°C. Срок годности уменьшится при более высоких температурах. Следует избегать попадания прямых солнечных лучей.

Условия обработки

Перед использованием смолу следует перемешать.

Требуется, чтобы температура смолы для обработки была не ниже 15 °C. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °C, а влажность воздуха — низкой. Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 2 % МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования путем изменения количества отвердителя, желательно, в диапазоне 1-2 % (10-20 мл/кг смолы). При уменьшении количества отвердителя температурный пик может быть уменьшен. Для получения оптимальных результатов проводится постотверждение при повышенных температурах.

Внимание! Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющим жидкостям! Температура вспышки паров стирола, содержащихся в смоле — 31 °C. В ходе работы необходима организации вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!

Примечание:

Приведенная выше информация верна, насколько нам известно, без каких-либо гарантий. Пользователи должны определить пригодность данного продукта для своих целей, проведя соответствующие тесты. Компания ООО «ПОЛИПАРК» не несет ответственности за любые недостатки, которые могут возникнуть из-за неправильного хранения, обращения и/или применения.