

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Основные характеристики:

Эмульсионный стекломат EMC 450-1250-E (450 г/м² – поверхностная плотность) изготавливают путем склеивания нарезанных нитей стекловолокна диаметром 9 мкр с помощью специальных эмульсионных составов. Само волокно производят из стекла Е-типа с низким (около 1%) содержанием щелочи.

Преимущества

Стекломатериалы EMC 450-1250-E обладают исключительной мягкостью и легкостью, что позволяет им хорошо укладываться в формы. Достоинством является медленное пропитывание ненасыщенными полиэфирными смолами и способность полностью удалять воздух при ламинировании. В конечном результате ламинаты, изготовленные с применением этих стекломатериалов, приобретают высокую механическую стойкость.

Применение:

EMC 450-1250-E предназначен для производства ламинатов; может быть использован со всеми видами полиэфирных смол в судостроении и автомобилестроении, строительстве и др. отраслях.

Оптимальное соотношение стекловолокна и смол 2-2,5:1. Стекломатериалы этого типа прекрасно сочетаются со всеми видами полиэфирных ненасыщенных смол и незаменимы в производстве изделий сложных конфигураций.

Основные технические характеристики:

Характеристика	Единицы измерения	Значение
Вид стекла	-	Е
Замасливатель	-	эмульсионный
Содержание замасливателя	%	2-7
Поверхностная масса	g/m ² г/м ²	450±45
Ширина	см см	125
Влажность, не более	%	0,2
Разрывная нагрузка, не менее	Н	60
Длина мата в рулоне	Пог./м ²	80/100
Вес/Объем рулона	Кг/м ³	45/0,1