

POLYPARK

E-7 TNAB

Применение

E-7 TNAB отличается простотой применения и очень высокими техническими характеристиками. Имеет низкую объемную усадку и средний экзотермический пик. Обладает превосходными свойствами смачивания стекловолокна - это позволяет получить больше продукции за более короткое время. Для удобства работы имеет цветовой индикатор отверждения.

E-7 TNAB предназначена для изготовления стеклопластиковых изделий, может быть использована во многих областях, где присутствует армирование стекловолокном. Например, производство спортивно-туристических изделий, автомобилей, морских судов, контейнеров и т.д.

Свойства

E-7 TNAB тиксотропная, предускоренная ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты средней реакционной способности. Не содержит парафин. Подходит для ручного формирования и напыления.

Стандартные характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
Цвет в соответствии с ISO 2211	Синий, непрозрачный	
Вязкость * в соответствии с ISO 2555	мПа·с	400-600
Время гелеобразования при 20 °С. в соответствии с ISO 2535	мин.	22-33
Кислотное число в соответствии с ISO 2114	mg KOH/gr	26
Пик экзотермы	°С	165
Содержание твердых частиц	%	57
Деформационная теплостойкость, HDT	°С	80
Гарантийный срок	месяц	3

*Измерено со шпинделем Brookfield 3, 50 об/мин при 20°С.
Время гелеобразования с 1,5 % мл МЭК-П (50 %) при 20 °С.

Механические характеристики указаны для отверждения неармированной смолы в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 4 часов при 90 °С.

Условия хранения

Хранить в закрытой упаковке в сухом, темном и прохладном месте при температуре не выше 25 °С.

Условия обработки

Перед использованием смолу следует перемешать.

Требуется, чтобы температура смолы для обработки была не ниже 15 °С. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °С, а влажность воздуха — низкой. Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 2 % МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования путем изменения количества отвердителя, желательнее, в диапазоне 1-2 % (10-20 мл/кг смолы). При уменьшении количества отвердителя температурный пик может быть уменьшен. Для получения оптимальных результатов проводится постотверждение при повышенных температурах.

Внимание! Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющим жидкостям! Температура вспышки паров стирола, содержащихся в смоле — 31 °С. В ходе работы необходима организации вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!

Данные и предположения, включенные в настоящий документ, основаны на наших собственных испытаниях и считаются достоверными. Тем не менее, компания не несет ответственности за действия и потери, прямо или косвенно возникающие в результате использования нашей продукции. Перед применением пользователь должен проверить свойства, безопасность и качество продукта.

Примечание:

Вышеизложенная информация не заменяет собой Паспорт безопасности материала и Техническую спецификацию, которые являются вышестоящими документами и предоставляются по запросу заказчика.