

POLYPARK

Полиэфирная смола

2.43 PT-2

Применение

POLYPARK 2.43 PT-2 предназначена для изготовления стеклопластиковых изделий, может быть использована во многих областях, где присутствует армирование стекловолокном. Например, производство спортивно-туристических изделий, автомобилей, морских судов, контейнеров и т.д. Подходит для ручного формования и напыления.

Свойства

POLYPARK 2.43 PT-2 представляет собой ненасыщенную полиэфирную смолу на ортофталевой основе, предварительно ускоренную, тиксотропная.

- Хорошие механические свойства
- Хорошая химическая стойкость
- Хорошая водостойкость
- Отличная адгезия к стекловолокну

Характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
Внешний вид	Голубая	
Вязкость при 25 °С в соответствии с ASTM D2196	мПа·с	600±100
Время гелеобразования при 25 °С в соответствии с ASTM D2471	мин.	25±5
Время отверждения в соответствии с ASTM D2471	мин.	35±5
Температурный пик в соответствии с ASTM D2471	°С	185±15
Прочность при изгибе в соответствии с ASTM D790	МПа	мин. 110
Модуль упругости при изгибе в соответствии с ASTM D790	ГПа	3,0±0,5
Модуль упругости при растяжении в соответствии с ASTM D790	ГПа	2,5±0,5
Твердость в соответствии с ASTM D2583	Баркол	38±3
Деформационная теплостойкость, HDT, в соответствии с ASTM D648	°С	60
Срок годности	месяц	3

Реакционная способность определена при 25°С 2 г МЕКР М50 добавлен к 100 г смолы.

Механические характеристики указаны для отверждения неармированной смолы в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 4 часов при 90 °С.

Условия хранения

Смолу следует хранить в помещении в оригинальной, неоткрытой и неповрежденной таре в сухом месте. Температура хранения должна быть от 5°С до 25°С. Срок годности уменьшится при более высоких температурах. Следует избегать попадания прямых солнечных лучей.

Условия обработки

Перед использованием смолу следует перемешать.

Требуется, чтобы температура смолы для обработки была не ниже 15 °С. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °С, а влажность воздуха — низкой. Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 2 % МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования путем изменения количества отвердителя, желательно, в диапазоне 1-2 % (10-20 мл/кг смолы). При уменьшении количества отвердителя температурный пик может быть уменьшен. Для получения оптимальных результатов проводится постотверждение при повышенных температурах.

Внимание! Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющим жидкостям! Температура вспышки паров стирола, содержащихся в смоле — 31 °С. В ходе работы необходима организации вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!

Примечание:

Приведенная выше информация верна, насколько нам известно, без каких-либо гарантий. Пользователи должны определить пригодность данного продукта для своих целей, проведя соответствующие тесты. Компания ООО «ПОЛИПАРК» не несет ответственности за любые недостатки, которые могут возникнуть из-за неправильного хранения, обращения и/или применения.