

POLIMAL®

104 AWTP

Применение

Polimal 104 AWTP - смола с повышенной термостойкостью (HDT), предназначена для производства стеклопластиковых ламинатов методом ручного ламинирования и/ или напыления.

Свойства

Polimal 104 AWTP тиксотропная, предускоренная, ортофталевая полиэфирная смола с цветным индикатором отверждения и с низким содержанием стирола. Используется для производства стеклопластикового ламината толщиной до 5 мм.

Смола соответствует требованиям стандарта DIN 16946/1 типа 1140.

Преимущества при использовании

- Отлично пропитывает стекломатериалы
- Благоприятные характеристики отверждения (быстрое последующее отверждение)
- хорошие механические параметры, особенно термостойкость (HDT) и прочность на изгиб.

Стандартные характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
Вязкость при 25 °С в соответствии с ISO 3219	МПа·с	250 - 350
Время гелеобразования при 25 °С в соответствии с ISO 2535	мин.	10 – 20
Прочность на сжатие в соответствии с ISO 604	МПа	120
Прочность при растяжении в соответствии с ISO 527	МПа	80
Модуль упругости при растяжении в соответствии с ISO 178	МПа	3600
Ударная прочность в соответствии с ISO 179	кДж / м2	10
Удлинение при растяжении в соответствии с ISO 527	%	3,0
Деформационная теплостойкость, HDT, в соответствии с ISO 75	°С	Min.90
Твердость по Барколу ASTM-D 2583-95	°В	40
Гарантийный срок	месяц	3

Время гелеобразования с: 2% Luperox® K-1 S

Механические характеристики указаны для отверждения неармированной смолы в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 4 часов при 80 °С.

Условия хранения

Polimal 104 AWTP следует хранить в закрытой упаковке в сухом, темном, прохладном месте при температуре не выше 25 °С, приспособленном для хранения легковоспламеняющихся материалов.

Условия обработки

Перед использованием смолу следует перемешать.

Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °С, а влажность воздуха – низкой. Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 2 % МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования путем изменения количества отвердителя, желательно, в диапазоне 1-2 %. Для получения оптимальных результатов проводится постотверждение при повышенных температурах.

Polimal® является торговым названием ненасыщенных полиэфирных смол производства **CIECH - Sarzyna S.A.**

Luperox® является зарегистрированным торговым названием продукции компании **ARKEMA.**

Данные и предположения, включенные в настоящий документ, основаны на наших собственных испытаниях и считаются достоверными. Тем не менее, компания не несет ответственности за действия и потери, прямо или косвенно возникающие в результате использования нашей продукции. Перед применением пользователь должен проверить свойства, безопасность и качество продукта

Примечание:

Вышеизложенная информация не заменяет собой Паспорт безопасности материала и Техническую спецификацию, которые являются вышестоящими документами и предоставляются по запросу заказчика.