

 **polypark**[®]
ВСЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМПОЗИТОВ

**ВАШЕ УСПЕШНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
С НАШИМИ МАТЕРИАЛАМИ!**



Содержание

Ненасыщенные полиэфирные смолы	5
Смолы для ручного ламинирования, напыления (стеклопластик)	
Смолы для литья (искусственный камень)	
химостойкие и негорючие смолы	
Смолы для RTM	
Смолы для намотки	
Смолы для пултрузии	
Смолы специального назначения	
Гелькоуты и топкоуты	17
Гелькоуты	
Топкоуты	
Материалы для изготовления форм и полиуретановые пластики	23
Материалы для матриц	
Силиконовые компаунды	
Полиуретановые компаунды	
Полиуретановые пластики	
Армирующий материал	29
Стекломаты	
Стеклоткани	
Стеклоровинг	
Нетканый материал	
Эпоксидные смолы	32
Эпоксидные смолы	
EPIDIAN DECO	
Эпоксидные наливные полы	37
Оборудование и ручной инструмент	41
Распылители и чопперы	
Валики	
Система для вакуумной формовки	
Дополнительное оборудование	
Разделительные составы и добавки	47
Разделительные воски	
Полупостоянные разделители	
Очиститель матриц	
Разделительные спрей-смазки и жидкие разделители	
Отвердители и ускорители для полиэфирных смол	
Отвердители для эпоксидных смол	
Другие добавки	
Полировальные составы	53
Наполнители для искусственного камня	55
Декоративный наполнитель GraniStone	
Микрорамор (микроальцид)	
Кварцевый песок	
Красящий пигмент	
Спецодежда	58



Polypark реализует комплекс технологических решений для производства композитных изделий и создает возможности воплощения идей.



Компания «**Полипарк**» работает на рынке с 2010 года и является поставщиком товаров из Европы и Азии, эксклюзивным дистрибутором SARZYNA CHEMICAL, одного из крупнейших производителей полиэфирных смол и гелькоутов в восточной Европе, прямым импортером стекломатериалов JUSHI, поставщиком формовочных силиконов и смол под собственной торговой маркой Polypark.

В ассортименте есть необходимый комплекс добавок и сопутствующих материалов для производства композитных изделий: воски, клеи, пигменты, оборудование, инструменты и пр.

На складе поддерживаются товарные запасы наиболее популярной продукции, а также возможны поставки необходимых для вашего производства сырья и материалов под заказ.

Мы ставим перед собой задачу бесперебойно обеспечивать ваши производства только высококачественными материалами ведущих мировых производителей, тем самым обеспечить стабильность технологических процессов.

Опыт работы с производителями изделий из стеклопластика, искусственного камня, полимербетона помогает нам оказывать профессиональные консультации Вашим специалистам.

Мы будем рады сотрудничеству и с готовностью окажем помощь и консультацию по всем интересующим Вас вопросам!



Ненасыщенные полиэфирные смолы – вязкие жидкости, которые в процессе отверждения переходят из гелеобразного в твердое состояние. Затвердевшие полиэфирные смолы представляют собой прочные материалы, области применения которых очень широки и разнообразны.



Ненасыщенные полиэфирные смолы

Смолы для ручного ламинирования, напыления (стеклопластик)

Смолы для литья (искусственный камень)

Химостойкие и негорючие смолы

Смолы для RTM

Смолы для намотки

Смолы для пултрузии

Смолы специального назначения

Смолы для ручного ламинирования, напыления (стеклопластик)

Смола	Основа	Характеристика	Вязкость при 23°C - 25°C МПа·с	Время гелеобразования при 25°C мин	Прочность при изгибе, МПа
Polimal 143 AWTP-1	TERE	Конструкционная, предускоренная, тиксотропная, терефталевая ненасыщенная полиэфирная смола с низким содержанием стирола и цветным индикатором отверждения.	200-300	10-20	110
Polimal 143 AWTP-2	TERE	Конструкционная, предускоренная, тиксотропная, терефталевая ненасыщенная полиэфирная смола с низким содержанием стирола и цветным индикатором отверждения.	180-230	20-30	110
POLYPARK 2.73 PTLC-1	ORTO	Конструкционная, предускоренная, тиксотропная, ортофталевая ненасыщенная полиэфирная смола с низким содержанием стирола и цветным индикатором отверждения.	400-600	26-30	100
Polimal 104 AWTP	ORTO	Конструкционная, предускоренная, тиксотропная ортофталевая ненасыщенная полиэфирная смола с цветным индикатором отверждения.	250-350	25-35	120
Polimal 1094 AWTP-1	ORTO	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная.	300-450	19-26	110
POLYPARK 2.75 PTLC	ORTO	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная.	600-800	12-16	100
Polimal 109 AWTP	ORTO	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная. Характеризуется хорошей адгезией к акрилу и ABS.	150-200	6-15	110
Polimal 1090 AWTP	ORTO	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная, умеренно гибкая. Превосходно смачивает стекловолокно и быстро затвердевает. Характеризуется хорошей адгезией к ABS.	150-200	6-15	110

Основа смол:

TERE - терефталевая
ORTO - ортофталевая
DCPD - дициклопентадиеновая

IZO - изофталевая
IZO/NPG - изофталевое-неопентилгликолевая
VE - винилоэфирная

Прочность при растяжении, МПа	Модуль упругости при растяжении, МПа	Удлинение при растяжении, %	Термическая стойкость HDT, °C	Применение
70	3500	2,5	65	Polimal 143 AWTP-1 - предназначена для производства стеклопластиковых изделий.
70	3500	2,5	65	Polimal 143 AWTP-2 ненасыщенная полиэфирная смола для изготовления изделий из стеклопластика. Великоленная пропитка армирующего материала, позволяет снизить расход сырья, а также конечный вес изделия.
60	3200	3	55	POLYPARK 2.73 PTLC-1 используется в автомобильной промышленности, производстве кабин тракторов и большегрузных автомобилей, сборных зданий, модульных кабин, а также оптимизирована для яхт, лодок и катамаранов и т.п.
80	3600	3	95	Polimal 104 WTP-2 - предназначена для производства стеклопластиковых изделий, особенно рекомендуется для использования в автомобилестроении (напр. тюнинг). Подходит под питьевую воду.
70	4300	2,0	63	Polimal 1094 AWTP-1 - предназначена для производства спортивно-туристической продукции, также применяется в корабле- и автомобилестроении, городской инфраструктуре. Имеет сертификат Lloyd's Register.
50	4000	2,5	65	POLYPARK 2.75 PTLC имеет низкий показатель деформации и обладает высокой тиксотропностью, имеет хороший показатель пропитки армирующего материала. Подходит для нанесения толстым слоем. Сфера применения: городская инфраструктура, автомобильная промышленность, судостроение, производство модульных шкафов, контейнеров и т.д
70	4300	2	63	Polimal 109 AWTP - предназначена для производства и укрепления готовых акриловых изделий, таких как ванны и душевые поддоны. Так же подходит для производства стеклопластиковых ламинатов.
70	4300	2	63	Polimal 1090 AWTP - предназначена для производства стеклопластиковых ламинатов с хорошей адгезией к ABS. Подходит для ручного нанесения или напыления.

Маркировка смол:

A, L – экологичная с пониженной эмиссией стирола, LSE
B – с аминным ускорителем
S – с наполнителем
P – ускоренная

R – реактивная
T – тиксотропная
W, C – с цветовым индикатором отверждения

Смола	Основа	Характеристика	Вязкость при 23°C - 25°C МПа•с	Время гелеобразования при 25°C мин	Прочность при изгибе, МПа
POLYPARK CR 4.71 P	DCPD-ORTO	Предускоренная ненасыщенная полиэфирная смола средней реакционной способности на DCPD-ORTO основе.	300-400	4-5	90
Polimal 1091P	ORTO	Конструкционная, предускоренная, ортофталевая ненасыщенная полиэфирная смола. Превосходно смачивает стекловолокно и минеральные наполнители. Характеризуется хорошей адгезией к акрилу.	130-160	3-8	110
Polimal 1059 AWTP-2	DCPD	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная.	290-350	32-36	120
Polimal 123 AWTP	IZO	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная. С высокой термической стойкостью.	270-340	15-20	120
Polimal 122-2 AWTP	IZO	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная. С высокой термической стойкостью.	240-350	15-25	120

Основа смол:

TERE - терефталевая
ORTO - ортофталевая
DCPD - дициклопентадиеновая

IZO - изофталевая
IZO/NPG - изофталево-неопентилгликолевая
VE - винилоэфирная

Прочность при растяжении, МПа	Модуль упругости при растяжении, МПа	Удлинение при растяжении, %	Термическая стойкость HDT °C	Применение
4800	3800	1,3	75	POLYPARK CR 4.71 P предназначена для производства изделий из искусственного камня, полимербетона. Содержание DCPD повышает возможность наполнения смеси и физико-механические свойства изделия. Отличительные особенности: высокая наполняемость, быстрое отверждение, устойчивость к низким температурам, отсутствие прилипания после отверждения.
70	4300	2	63	Polimal 1091 P - предназначена для производства изделий армированных стекловолокном и / или минеральных наполнителей.
70	3700	2	85	Polimal 1059 AWTP-2 - предназначена для производства спортивно-туристической продукции, также применяется в корабле- и автомобилестроении. Подходит для малой и средней толщины ламинатов. Имеет сертификат Lloid's Register.
70	3300	3	68	Polimal 123 AWTP - рекомендуется для производства изделий с высокими параметрами выносливости, а также высокой термической стойкостью и выносливостью к воде. Предназначена для производства спортивно-туристических изделий, лодок, яхт, для ж/д отрасли, топливных баков, для производства форм и матриц.
80	3800	3	90	Polimal 122-2 AWTP - рекомендуется для производства изделий с высокими параметрами выносливости, а также высокой термической стойкостью и выносливостью к воде. Предназначена для производства спортивно-туристических изделий, лодок, яхт, для ж/д отрасли, топливных баков, для производства форм и матриц. Имеет сертификат Lloid's Register.

Маркировка смол:

A, L – экологичная с пониженной эмиссией стирола, LSE R – реактивная
B – с аминным ускорителем T – тиксотропная
S – с наполнителем W, C – с цветовым индикатором отверждения
P – ускоренная



Смолы для литья (искусственный камень)

Смола	Основа	Характеристика	Вязкость при 23°C - 25°C мПа·с	Время гелеобразования при 25°C мин	Прочность при изгибе. МПа	Прочность при растяжении, МПа	Модуль упругости при растяжении, МПа	Удлинение при растяжении %	Термическая стойкость HDT °C	Применение
Polimal 109-32 PyK	ORTO	Смола с низким содержанием стирола, ускоренная, бледно-розового цвета, хорошо смешивается с наполнителями.	200-300	7-15	100	50	3900	2,5	60	Polimal 109-32 PyK - предназначена для производства изделий из искусственного мрамора (подоконники, облицовочная плитка, мойки и т.д.).
Polimal 109-32 PyK LP	ORTO	Смола с низким содержанием стирола, ускоренная, бледно-розового цвета, хорошо смешивается с наполнителями. Содержит добавку уменьшающую усадку изделия.	400-500	14-18	100	50	3900	2,5	60	Polimal 109-32 PyK LP- предназначена для производства изделий из искусственного мрамора (подоконники, облицовочная плитка, мойки и т.д.).
POLYPARK CR 2.71 P	ORTO	Предускоренная ненасыщенная полиэфирная смола на ортофталевой основе, которая используется для литья. Это эластичная смола со средней реакционной способности.	300-350	7-15	70	65	3300	8,5	65	POLYPARK CR 2.71 P предназначена для производства мрамора путем добавления наполнителя в пропорции 70-80%. Также можно использовать в производстве ювет, раковин, кухонных столешниц, изделий из полимербетона кромок ножек столов, пуговиц, украшений и т. д.
Polimal 1051 P	DCPD	Предускоренная, низковязкая, ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена.	150-220	7-10	90	60	3500	1,5	95	Polimal 1051 P – рекомендуется для производства литьевых санитарных изделий.
Polimal 1057 P-2	DCPD	Предускоренная, низковязкая, ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена.	150-220	21-23	90	60	3700	2	70	Polimal 1057 P-2 – рекомендуется для производства литьевых санитарных изделий. Особенно рекомендуется для производства ванн.
POLYPARK CR 4.71 P	DCPD-ORTO	Предускоренная ненасыщенная полиэфирная смола средней реакционной способности на DCPD-ORTO основе.	300-400	4-5	90	4800	3800	1,3	75	POLYPARK CR 4.71 P предназначена для производства изделий из искусственного камня, полимербетона. Содержание DCPD повышает возможность наполнения смеси и физико-механические свойства изделия. Отличительные особенности: высокая наполняемость, быстрое отверждение, устойчивость к низким температурам, отсутствие прилипания после отверждения.
Polimal 1061 P	ORTO/NPG	Смола с низким содержанием стирола, ускоренная, хорошо смешивается с наполнителями. Имеет повышенную стойкость к УФ излучению.	720-850	12-15	110	60	3900	2	70	Polimal 1061 P предназначена для производства литьевых изделий на основе смол и минералов, в том числе искусственного мрамора и гранита по технологии «Solid Surface».
Polimal 127	IZO/NPG	Смола с высокими механическими свойствами. Характеризуется повышенной стойкостью к атмосферным воздействиям, не выгорает на солнце.	450-650	8-16	120	75	3900	3	70	Polimal 127 - предназначена для производства изделий из искусственного мрамора и гранита по технологии «Solid Surface».
Polimal 125 MT	IZO/NPG	Смола с высокими механическими свойствами, тиксотропная, содержит метилметакрилат. Характеризуется повышенной стойкостью к атмосферным воздействиям, не выгорает на солнце.	750-950	15-25	120	70	3600	2,5	85	Polimal 125 MT - предназначена для производства изделий из искусственного мрамора и гранита по технологии «Solid Surface». А также подходит для производства стеклопластиковых изделий.
Polimal 125 MP	IZO/NPG	Смола с высокими механическими свойствами, ускоренная, содержит метилметакрилат. Характеризуется повышенной стойкостью к атмосферным воздействиям, не выгорает на солнце.	500-600	10-20	120	70	3600	2,5	85	Polimal 125 MP - предназначена для производства изделий из искусственного мрамора и гранита по технологии «Solid Surface».

Смола	Основа	Характеристика	Вязкость при 23°C - 25°C мПа·с	Время гелеобразования при 25°C мин	Прочность при изгибе. МПа
POLYPARK CR 3.71 P	IZO/NPG	Предускоренная ненасыщенная полиэфирная смола средней реакционной способности на основе IZO/NPG, модифицированная метилметакрилатом.	900-1000	30-45	70
Polimal 104	ORTO	Ортофталевая полиэфирная смола, с низким изотермическим пиком и низкой полимеризационной усадкой.	300-400	14-24	120
Polimal 106	ORTO	Высокреактивная смола, короткое время гелеобразования, хорошо смешивается с наполнителями.	190-240	5-12	110

Прочность при растяжении, МПа	Модуль упругости при растяжении, МПа	Удлинение при растяжении %	Термическая стойкость HDT °C	Применение
135	3500	1.8	70	POLYPARK CR 3.71 предназначена для производства изделий из искусственного мрамора и гранита по технологии «Solid Surface». Имеет отличную устойчивость к внешним условиям, высокую наполняемость, прозрачность, не подвержена пожелтению.
80	3600	3	93	Polimal 104 – предназначена для производства полимербетона.
75	3700	3,6	85	Polimal 106 – предназначена для производства полимербетона.

Химостойкие и негорючие смолы

Смола	Основа	Характеристика	Вязкость при 23°C - 25°C мПа·с	Время гелеобразования при 25°C мин	Прочность при изгибе, МПа
Polimal VE 2 MM	VE	Винилэфирная химически стойкая, полиэфирная смола.	300-400	15-35	130
Polimal VE 2 MM TP	VE	Винилэфирная химически стойкая, тиксотропная, предускоренная смола.	250-350	20-30	110
Polimal VE 11 M	VE	Винилэфирная, огнестойкая сложная смола на основе бромированного бисфенола-А.	300-400	15-30	130
Polimal 104 TPS	ORTO	Конструкционная, ортофталевая, тиксотропная, предускоренная смола. Содержит наполнители, которые придают смоле огнезащитные свойства.	400-600	20-30	120
Polimal 1608 PS	DCPD	Конструкционная, предускоренная, на основе DCPD, наполненная минеральными наполнителями ненасыщенная полиэфирная смола.	500-800	10-20	60
Polimal 1601 P	DCPD	Конструкционная, предускоренная, на основе DCPD, ненасыщенная полиэфирная смола.	600-900	15-25	50

Прочность при растяжении, МПа	Модуль упругости при растяжении, МПа	Удлинение при растяжении %	Термическая стойкость HDT °C	Применение
75	3500	3,5	95	Polimal VE-2 MM предназначена для производства химически стойких стеклопластиковых изделий, например матрицы, гальванические ванны, емкости и т.п.
75	3500	3	95	Polimal VE-2MM TP предназначена для производства химически стойких стеклопластиковых изделий, например матрицы, гальванические ванны, емкости и т.п.
80	3600	3,5	90	Polimal VE-11MM предназначена для производства полиэфирных стеклопластиковых изделий повышенной химической и термической стойкости методом ручного ламинирования и напыления.
80	3600	2,3	95	Polimal 104 TPS – предназначена для производства стеклопластиковых изделий с пониженной воспламеняемостью.
40	6000	0,8	100	Polimal 1608 PS предназначена для производства ламинатов с пониженной горючестью.
35	6000	0,7	90	Polimal 1601 P предназначена для производства ламинатов с пониженной горючестью.

Основа смол:

TERE – терефталевая
ORTO – ортофталевая
DCPD – дициклопентадиеновая

IZO – изофталевая
IZO/NPG – изофталево-неопентилгликолевая
VE – винилоэфирная

Маркировка смол:

A, L – экологичная с пониженной эмиссией стирола, LSE R – реактивная
B – с аминным ускорителем T – тиксотропная
S – с наполнителем W, C – с цветовым индикатором отверждения
P – ускоренная

Смолы для RTM, намотки, пултрузии

Смола	Основа	Характеристика	Вязкость при 23°C - 25°C мПа·с	Время гелеобразования при 25°C мин	Прочность при изгибе, МПа
Смолы для RTM					
Polimal 1058 P	DCPD	Конструкционная, предускоренная, низковязкая, среднегибкая ненасыщенная полиэфирная смола.	150-200	10-20	80
Смолы для намотки					
Polimal 104 N-1 P	ORTO	Конструкционная, предускоренная, низковязкая, среднегибкая ненасыщенная полиэфирная смола.	200-250	25-35	120
POLYPARK 2.70	ORTO	Ненасыщенная непредускоренная полиэфирная смола средней реакционной способности на ортофталевой основе.	200-300	10-30	70
Смолы для пултрузии					
Polimal 1222	IZO	Непредускоренная, средне реактивная ненасыщенная полиэфирная смола. Обладает хорошей химической стойкостью и водостойкостью.	500-1000	10 - 20	120
Модифицированные смолы (смолы специального назначения)					
Polimal 150	ORTO	Эластичная, низкорективная смола, с высокими прочностными характеристиками при растяжении и низкой усадкой при полимеризации.	300-400	30-40	
Polimal 1050 WTP LV	DCPD	Ортофталевая, тиксотропная, предускоренная ненасыщенная поли-эфирная смола на основе DCPD цветным индикатором отверждения, с низким содержанием стирола.	550-700	25-35	80
Polimal 1055 B	DCPD	Ненасыщенная полиэфирная смола, на основе DCPD, гибкая, с хорошей стабильностью, содержит полимерный аминовый ускоритель.	350-500	5-10	70
Связующая паста POLYPARK BP-01	-	Клейкая ненаполненная смесь, содержащая короткие стеклянные волокна, специально разработанная для сборки и склеивания форм из стеклопластика.	-	15 ± 5	-

Основа смол:

TERE - терефталевая
ORTO - ортофталевая
DCPD - дициклопентадиеновая

IZO - изофталевая
IZO/NPG - изофталево-неопентилгликолевая
VE - винилоэфирная

Прочность при растяжении, МПа	Модуль упругости при растяжении, МПа	Удлинение при растяжении %	Термическая стойкость HDT °C	Применение
55	3600	1,5	70	Polimal 1058 P - предназначена для производства стеклопластиковых изделий в закрытых формах (метод RTM).
80	3700	3,5	100	Polimal 104 N-1 P - предназначена для производства стеклопластиковых изделий в закрытых формах (метод Намотка).
130	3700	2,7	90	POLYPARK 2.70 предназначена для производства изделий с высокой механической прочностью, устойчива к атмосферным воздействиям. Применяется для изготовления изделий из стеклопластика методом намотки, таких как емкости для воды, септики, станции биологической очистки, насосные станции, трубы и т.д.
80	3700	3	90	Polimal 1222 - предназначена для производства стеклопластиковых изделий методом пултрузии. Рекомендуется для производства товаров с высокой технической устойчивостью, а также высокой тепло- и водостойкостью.
12	40	82	-	Polimal 150 применяется в качестве «эластичной» добавки к твердым, конструкционным смолам с целью придания изделиям из стеклопластика эластичности и повышенной прочности при растяжении и ударе.
40	-	1,8	50	Polimal 1050 WTP LV ненасыщенная полиэфирная смола с низким содержанием стирола, при прямом контакте не разъедает пенополистирол.
-	-	15	45	Polimal 1055 B предназначена для производства шпатлевки и других минерально-смолистых композиций, отверждаемая бензоилпероксидом.
-	-	-	-	Связующая паста POLYPARK BP-01 применяется в панелях, вставках, внутренних рамах, ребрах жесткости, материалах внутреннего сердечника, крепления кузова к полу, композитных конструкциях и компоненты кузова автомобиля. Использование этих связующих паст имеет структуру с высокой прочностью на сдвиг.

Маркировка смол:

A, L – экологичная с пониженной эмиссией стирола, LSE
B – с аминным ускорителем
S – с наполнителем
P – ускоренная

R – реактивная
T – тиксотропная
W, C – с цветовым индикатором отверждения



Гелькоуты представляют собой материал, который применяется в качестве верхнего слоя изделий из полиэфирной смолы. Гелькоуты создают защитную оболочку, стойкую к механическому воздействию и влиянию окружающей среды (вода, ультрафиолет и т.д.).

Топкоуты, также как и гелькоуты, используются для создания декоративно-защитной оболочки, только наносятся на поверхность уже готовых изделий.



Гелькоуты и топкоуты

Гелькоуты цветные и прозрачные
Топкоуты цветные и прозрачные

Гелькоуты

Гелькоут	Основа	Характеристика	Метод переработки	Вязкость	Время гелеобразования при 25°C	Прочность при изгибе
				(при 25°C) тыс. мПас	мин	
Гелькоут Polimal GE 115 Psp (базовый, под колеровку)	NPG	Базовый гелькоут, образует стабильное и гибкое покрытие, которое имеет устойчивость к воздействию атмосферных условий, воды и УФ-света и т.п..	Распыление	26-66	8-16	95
Гелькоут Polimal GE-125 NPG P (прозрачный)	NPG	Прозрачная, твердая оболочка, стойкая к атмосферным воздействиям, к УФ-свету, к химическим средствам (моющие, чистящие), к погодным условиям и резким перепадам температур.	Ручное нанесение	35-75	8-16	110
Гелькоут Polimal GE-125 NPG Psp (прозрачный)			Распыление	18-40	8-16	
Гелькоут POLYPARK NPG 001 P sp Transparent	NPG	Прозрачная, твердая пластичная оболочка, стойкая к атмосферным воздействиям, к УФ-свету, к химическим средствам (моющие, чистящие), к погодным условиям и перепадам температур. Совместим с цветными пигментными пастами.	Ручное нанесение/ Распыление	ср 8000 ± 1000 (5 rpm) Brookfield DV II, 25°C, 4 spd ISO 2555	10-14	120
Гелькоут NPG белый Psp 9031 – холодный белый 9053 – теплый белый	NPG	Белая, твердая оболочка, стойкая к атмосферным воздействиям, к УФ-свету, к химическим средствам (моющие, чистящие), к погодным условиям и резким перепадам температур.	Распыление	22-44	8-16	100
Гелькоут POLYPARK NPG 031 P sp ARCTIC WHITE	NPG	Белая, твердая оболочка, стойкая к атмосферным воздействиям, к УФ-свету, к химическим средствам (моющие, чистящие), к погодным условиям и перепадам температур. Дает очень светлые, не желтеющие, не матирующие и не выцветающие поверхности.	Ручное нанесение/ Распыление	6000 ± 1000 (5 rpm) Brookfield DV II, 25°C, 4 spd ISO 2555	14-16	120
Гелькоут SANIGEL WHITE (сантехнический)	IZO/NPG	Белая, твердая оболочка, стойкая к атмосферным воздействиям, к УФ-свету, к химическим средствам (моющие, чистящие), к погодным условиям и резким перепадам температур. Отличается отличной деаэрацией и отсутствием пористости.	Распыление	30-80	10-20	100
Гелькоут POLYPARK ORTO 031 P sp WHITE	ORTO	Белая твердая оболочка, применим в изделиях, где не требуется коррозионная стойкость и водонепроницаемость.	Ручное нанесение/ Распыление	7500 ± 500 (5 rpm) Brookfield DV II, 25°C, 4 spd ISO 2555	14-16	130
Гелькоут Polimal IZO (цвет по RAL) P	IZO	Цветная, эластичная, стойкая к воде и другим домашним условиям оболочка. Стойкость к пожелтению и выцветанию на протяжении длительного времени эксплуатации.	Ручное нанесение	35-75	8-16	80
Гелькоут Polimal IZO (цвет по RAL) Psp	IZO		Распыление	18-40	8-16	

Модуль упругости при изгибе	Предел прочности на разрыв	Модуль упругости при растяжении	Термическая стойкость НДТ	Твердость, Vickers	Водопоглощение через 10 дней	Применение
МПа	МПа	МПа	°C	°В	%	
4040	-	4010	89	51	-	Гелькоут Polimal GE 115 Psp (базовый, под колеровку) предназначенный для колеровки и создания на поверхности изделия защитного покрытия.
4400	64	3900	98	40	0,45	Гелькоут Polimal GE-125 NPG P / Psp (прозрачный) предназначен для производства изделий очень высокого качества. Для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета с длительным временем эксплуатации.
-	70	-	90	45	-	Гелькоут POLYPARK NPG 001 P sp Transparent предназначен для производства изделий хорошего качества с длительным сроком службы, для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета.
4300	55	4500	92	52	0,4	Гелькоут NPG белый Psp предназначен для производства изделий очень высокого качества. Для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета с длительным временем эксплуатации.
-	70	-	95	50	-	Гелькоут POLYPARK NPG 031 P sp ARCTIC WHITE предназначен для производства изделий высокого качества. Для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета с длительным временем эксплуатации.
4300	-	4500	92	52	-	Гелькоут SANIGEL WHITE (IZO/NPG) для создания беспористого высокопрочного покрытия изделий из литьевого камня: раковины, душевые поддоны и ванны. Основные характеристики: отличный выход воздуха, термостойкость, низкое водопоглощение, стойкость к химическим веществам, царапинам, высокий уровень глянца, УФ-фильтры.
-	75	-	75	45	-	Гелькоут POLYPARK ORTO 031 P sp WHITE предназначен для производства раковин, ванн (тыльные стороны), полиэфирного мрамора, кровельных и фасадных покрытий.
4 600	44	4 100	73	50	-	Гелькоут IZO (цвет по RAL) P / Psp предназначен для производства изделий хорошего качества с длительным сроком службы, для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета.

Гелькоут	Основа	Характеристика	Метод переработки	Вязкость	Время гелеобразования при 25°C	Прочность при изгибе
				(при 25°C) тыс. мПас	мин	
Гелькоут Polimal NPG (цвет по RAL) P	NPG	Цветная, твердая оболочка, стойкая к атмосферным воздействиям, к УФ-свету, к химическим средствам (моющие, чистящие), к погодным условиям и резким перепадам температур.	Ручное нанесение	35-75	8-16	100
Гелькоут Polimal NPG (цвет по RAL) Psp			Распыление	18-40	8-16	
Гелькоут NPG primer (цвет по RAL) Psp (грунт, под покраску)	NPG	Цветная, эластичная, стабильная оболочка под покраску. Стойкая к старению на протяжении длительного времени эксплуатации. Обладает хорошей укрывистостью.	Распыление	24-44	8-16	95
Гелькоут TVE зеленый FP (матричный)	VE	Зеленая, устойчивая поверхность к химическим реагентам, растворителям, механическим и термическим повреждениям, к старению. Также имеет хорошую устойчивость к агрессивной цементной среде (щелочным составам).	Ручное нанесение/ Распыление	40-80	20-45	94
Гелькоут POLYPARK VE tooling P sp Green	VE	Зеленая, устойчивая поверхность к химическим реагентам, растворителям, механическим и термическим повреждениям, к старению.	Ручное нанесение/ Распыление	6000 ± 300 (5 rpm) Brookfield DV II, 25°C, 4 spd ISO 2555	18-22	-
Гелькоут 1608 (цвет по RAL) Psp (трудногорючий)	IZO	Цветная оболочка в состав которой входят специальные наполнители, которые придают гелькоуту свойства негорючести и низкий коэффициент выделения дыма.	Распыление	22-44	8-16	60

Модуль упругости при изгибе	Предел прочности на разрыв	Модуль упругости при растяжении	Термическая стойкость HDT	Твердость, Barcola	Водопоглощение через 10 дней	Применение
4 300	55	4 500	92	52	0,4	Гелькоут NPG (цвет по RAL) P / Psp предназначен для производства изделий очень высокого качества. Для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета с длительным временем эксплуатации.
4040	-	4010	89	51	-	Гелькоут NPG (цвет по RAL) Psp грунт (под покраску) используется в производстве стеклопластиковых изделий для изготовления слоя гелькоута, который является грунтовой основой, используемой для последующей покраски.
3800	44	4000	85	49	0,25	Гелькоут TVE зеленый FP предназначен для производства верхнего слоя на стеклопластиковых матрицах, а также других стеклопластиковых изделий, где требуется повышенная химическая и термическая стойкость.
-	-	-	95	-	-	Гелькоут POLYPARK VE tooling P sp Green предназначен для производства верхнего слоя на стеклопластиковых матрицах. Гелькоут легко наносится, тиксотропирован.
-	-	5800	65	55	-	Гелькоут 1608 (цвет по RAL) Psp (трудногорючий) предназначен для создания огнестойкого покрытия при производстве стеклопластиковых изделий.

Топкоут

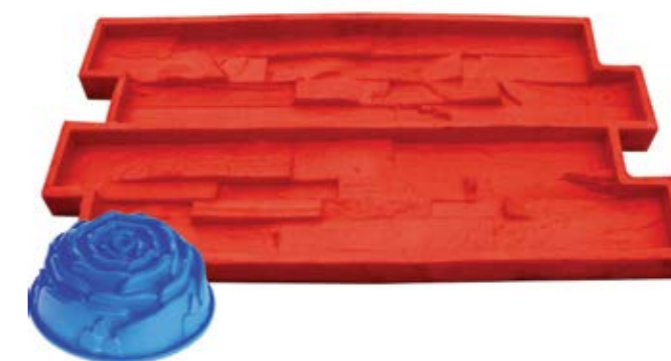
Топкоут	Основа	Характеристики	Метод переработки	Вязкость	Время гелеобразования при 25°C	Прочность при изгибе
				(при 25°C) тыс. мПас	мин	
Топкоут Polimal 126 NPG P	NPG	Прозрачная, стабильная оболочка, стойкая к выцветанию атмосферным условиям, ультрафиолету и другим процессам старения. Наносится на готовое изделие.	Ручное нанесение	40-80	10-20	110
Топкоут Polimal 126 NPG Psp			Распыление	18-58	10-20	
Топкоут Polimal NPG (цвет по RAL) P	NPG	Цветная, эластичная, стойкая к воде и другим домашним условиям оболочка. Стойкость к желтению и выцветанию на протяжении длительного времени эксплуатации. Применяется для нанесения на готовое изделие.	Ручное нанесение	40-80	10-20	100
Топкоут Polimal NPG (цвет по RAL) Psp			Распыление	18-58	10-20	

Модуль упругости при изгибе	Предел прочности на разрыв	Модуль упругости при растяжении	Термическая стойкость HDT	Твердость, Barcola	Водопоглощение через 10 дней	Применение
4400	64	3900	98	40	0,45	Топкоут Polimal 126 NPG P / Psp предназначен для производства изделий очень высокого качества. Для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета с длительным временем эксплуатации.
4 300	55	4 500	92	52	0,4	Топкоут Polimal NPG P/Psp предназначен для производства изделий очень высокого качества. Для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета с длительным временем эксплуатации.

P- предускоренный гелькоут/топкоут



Стеклопластиковые формы предназначены в основном для производства изделий с использованием ненасыщенных полиэфирных смол с применением различных методов: ручное нанесение, распыление, холодное и горячее прессование, литье и др. Силиконовые и полиуретановые формы используются для изготовления изделий из ненасыщенных полиэфирных смол, гипса, бетона, жидких пластиков, мыла и т.д.



Материалы для изготовления форм и полиуретановые пластики

Материалы для матриц
 Силиконовые компаунды
 Полиуретановые компаунды
 Полиуретановые пластики

Материалы для матриц

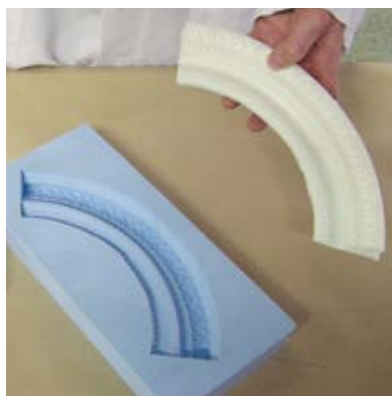
Основа	Характеристика	Вязкость (при 25°C) мПа·с	Время гелеобразования при 25°C мин	Прочность при изгибе МПа
Гелькоут TVE зеленый FP (матричный) * под заказ: черный, синий, голубой	Зеленая, устойчивая поверхность к химическим реагентам, растворителям, механическим и термическим повреждениям, к старению. Также имеет хорошую устойчивость к агрессивной цементной среде (щелочным составам).	40 000 – 80 000	20-45	94
Гелькоут POLYPARK VE tooling P sp Green	Зеленая, устойчивая поверхность к химическим реагентам, растворителям, механическим и термическим повреждениям, к старению.	6000 ± 300 (5 rpm) Brookfield DV II, 25°C, 4 spd ISO 2555	18-22	-
Polimal VE 2 MM (барьерная смола)	Винилэфирная химически стойкая, полиэфирная смола.	300-400	15-35	130
Polimal VE 2 MM TP (барьерная смола)	Винилэфирная химически стойкая, тиксотропная, предускоренная смола.	250-350	20-30	110
POLYPARK VE 4.75 PTLC	Винилэфирная химически стойкая смола, модифицирована DCPD, тиксотропная, предускоренная, с индикатором отверждения, с низкой эмиссией стирола.	700-900	15	65
Polimal T 104 WTP LP	Конструкционная, предускоренная, с цветным индикатором отверждения, тиксотропная смола. Содержит специальную добавку убирающую усадку.	300-400	15-35	130
POLYPARK LP 2.70 PT	Конструкционная, предускоренная, ненасыщенная высоконаполненная (безусадочная) полиэфирная смола для изготовления форм.	1000-1500	25-35	-



Прочность при растяжении МПа	Модуль упругости при растяжении МПа	Удлинение при растяжении %	Термическая стойкость HDT °C	Применение
44	4000	-	85	Гелькоут TVE зеленый FP предназначен для производства верхнего слоя на стеклопластиковых матрицах, а также других стеклопластиковых изделий, где требуется повышенная химическая и термическая стойкость.
-	-	-	95	Гелькоут POLYPARK VE tooling P sp Green предназначен для производства верхнего слоя на стеклопластиковых матрицах. Гелькоут легко наносится, тиксотропирован.
75	3500	3,5	95	Polimal VE-2 MM предназначена для производства химически стойких стеклопластиковых изделий, например матрицы, гальванические ванны, емкости и т.п.
75	3500	3	95	Polimal VE-2MM TP предназначена для производства химически стойких стеклопластиковых изделий, например матрицы, гальванические ванны, емкости и т.п.
-	3600	2,4	105	POLYPARK VE 4.75 PTLC предназначена для производства изделий с высокой механической прочностью, высокой устойчивостью к коррозии и высоким температурам, например для производства матриц.
75	3500	3,5	95	Polimal T 104 WTP LP предназначена для производства химически стойких ламинатов, полимербетона, матриц, система «мокрое по мокрому» или «быстрая матрица».
-	-	-	80	POLYPARK LP 2.70 PT предназначена для изготовления форм, обладает высокой термостойкостью, а также безусадочными свойствами. Ее можно использовать в пресс-формах RTM, для матриц морских лодок, система «мокрое по мокрому» или «быстрая матрица».



Силиконовые компаунды



Формовочные силиконы используются для производства гибких литевых форм для многократного копирования изделий сложных контуров (для точного воспроизведения художественных и технических объектов и поверхностей в строительстве, реставрации, искусстве, криминалистике, пищевой промышленности и др.), а также для производства прокладок. Силикон для изготовления форм отличаются широкой сферой использования и ключевыми показателями физико-химических свойств.

НА ОЛОВЯНОЙ ОСНОВЕ

Марка	Цвет	Соотношение по весу (силикона к отвердителю)	Время жизни (мин 25 °С)	Время полимеризации (часов 25 °С)	Твердость по Шору (А°)	Плотность (г/см ³)	Вязкость (мПа·с -25 °С) +2000	Линейная усадка(%)
Силикон для форм PolyPark SilSn 10	Белый/Телесный после полимеризации	100:2-2,5	20	16	10	1,08	15000	≤0.2
Силикон для форм PolyPark SilSn 20	Белый/Телесный после полимеризации	100:2-2,5	20	16	20	1,08	17000	≤0.2
Силикон для форм PolyPark SilSn 25	Белый/Телесный после полимеризации	100:2-2,5	20	16	25	1,08	22000	≤0.2
Силикон для форм PolyPark SilSn 30	Белый/Телесный после полимеризации	100:2-2,5	20	16	30	1,08	28000	≤0.2
Силикон для форм PolyPark SilSn 40	Белый/Телесный после полимеризации	100:2-2,5	20	16	40	1,08	24000	≤0.2

НА ПЛАТИНОВОЙ ОСНОВЕ

Марка	Цвет	Соотношение по весу (силикона к отвердителю)	Время жизни (мин 25 °С)	Время полимеризации (часов 25 °С)	Твердость по Шору (А°)	Плотность (г/см ³)	Вязкость (мПа·с -25 °С) +2000	Линейная усадка(%)
Силикон для форм PolyPark SilPt 10	Полупрозрачный/Белый	1:1	20-30	16	10	1,08	4000±1000	≤0.2
Силикон для форм PolyPark SilPt 20	Полупрозрачный/Белый	1:1	20-30	16	20	1,08	5000±1000	≤0.2
Силикон для форм PolyPark SilPt 30	Полупрозрачный/Белый	1:1	20-30	16	30	1,08	7000±1000	≤0.2
Силикон для форм PolyPark SilPt 40	Полупрозрачный/Белый	1:1	20-30	16	40	1,08	9000±1000	≤0.2

Полиуретановые пластики



JETICAST SN 70

JETICAST SN – это быстро застывающая заливочная система бежевого цвета на основе полиуретана, специально разработанная для изготовления мебельного декора, имитации дерева, скульптурных изделий, моделирования и многого другого.

Не имеет резкого запаха. Имеет низкий экзотермический пик, благодаря чему форма служит дольше.

Обладает очень низкой вязкостью, поэтому в вакуумной дегазации нет необходимости. Полимер легко окрашивается в массу, легко смешивается и льется.

Полностью полимеризованная отливка, обладает повышенной прочностью, износоустойчивостью, легко поддается машинной обработке и поверхностному окрашиванию.

Данный продукт обладает высокой влажостойкостью.

Технические характеристики

Цвет А/В	бежевый
Соотношение А/В по весу	1А :1В
Время жизни (минут)	3-4
Время отверждения (минут)	8-12
Твердость по Шору (D)	68-72
Усадка (%)	0,01-0,05





Армирующий материал для стеклопластикового производства на основе ненасыщенных полиэфирных или эпоксидных смол. Нетканые материалы используются в судостроении, транспортной сфере, строительстве, сантехнике и т.д. Обеспечивают низкий вес конечного изделия.



Армирующий материал

Стекломаты
Стеклоткани
Стеклоровинг
Нетканый материал



Стекломаты



	Ед. изм.	EMC 300-1250-E20	EMC 450-1250-E20	EMC 600-1250-E20
Вид стекла	-	E		
Замасливатель	-	эмульсионный		
Содержание замасливателя	%	2-7	2-7	2-7
Поверхностная масса	г/м ²	300+-23	450+-34	600+-45
Ширина	см	125	125	125
Влажность, не более	%	0,2	0,2	0,2
Разрывная нагрузка	H	40	60	80
Длина мата в рулоне	Пог./м ²	98/123	80/100	60/75
Вес/объем рулона	Кг/м ³	37/0,1	45/0,1	45/0,1

Стеклоткани



	TP-0,3	TP-0,7
Вид стекла	E	E
Замасливатель	силан	силан
Тип переплетения	полотняное	полотняное
Поверхностная масса	350±30	720±50
Ширина	100	100
Количество метров в рулоне	200	80
Количество кг в рулоне	60	60
Разрывная нагрузка, не менее	1200	3500

Стеклоровинг для напыления



	ER13-2400-180	
Тип стекла	-	E
Ассемблированный ровинг	-	R
Диаметр нити	мкм	13
Линейная плотность	текс	2400,3000
Код замасливателя		180
Линейная плотность	%	+5
Содержание влаги, не более	%	0,10
Содержание замасливателя	%	1.00+-0.15
Жесткость		140+-20
Вес бабины	кг	17,5

Стеклоровинг 386Т для намотки, пултрузии



386Т - универсальный стеклоровинг от компании JUSHI на основе силанового замасливателя совместим с ненасыщенными полиэфирными, винилэфирными и эпоксидными смолами. Стеклоровинг подходит для производства методом намотки, пултрузии, ткачества. 386Т отличается специальными добавками в замасливатель, которые снижают уровень пушения стеклоровинга. Используется при производстве труб, решеток в профиле, резервуарах.

Тип стекловолна		E						
Тип замасливателя		Силан						
Код замасливателя		386Т						
Линейная плотность, текс		300	200	600	1100	2200	2400	9600
			400	735	1200		4800	
Диаметр волокна, мкм		13	16	17	17	22	24	31

Технические параметры

Линейная плотность, текс	Содержание влаги, %	Содержание замасливателя, %	Прочность на разрыв (Н/текс)
ISO 1889	ISO 3344	ISO 1887	ISO 3341
±5	≤ 0.10	0.60±0.10	≥0.40 (≤4400tex) ≥0.35 (4400~8800tex) ≥0.30 (>8800tex)

Механические свойства

Свойство	Ед.изм	Значение	Тип смолы	Метод тестирования
Предел прочности	МПа	2660	Полиэфирная	АСТМ D2343
Модуль упругости при растяжении	МПа	80218	Полиэфирная	АСТМ D2343
Предел прочности при растяжении	МПа	2580	Эпоксидная	АСТМ D2343
Модуль упругости при растяжении	МПа	80124	Эпоксидная	АСТМ D2343
Предел прочности при сдвиге	МПа	68	Эпоксидная	АСТМ D2343
Сохранение прочности при сдвиге Кипячение в течение 72 часов	%	94	Эпоксидная	-

Эпоксидные смолы



Эпоксидная смола – это одна из разновидностей синтетических смол, которую используют для производства клеев, лакокрасочных материалов, стеклопластиковых изделий, шпаклевок, и т.д. В чистом виде она не применяется, а приобретает все свои качества при смешивании с отвердителем и завершении реакции полимеризации.



Эпоксидные смолы

Смола	Характеристика	Время гелеобразования, при 25 °С, [мин]	Эпоксидное число, моль/100 г	Вязкость при 25 °С мПас	Предел проч- ности при рас- тяжении МПа
		мин	моль/100 г	мПас	МПа
Epidian 6	BPA	33-40	0,51-0,54	10000-15000	70-90
Epidian 601	BPA	40-50	0,5-0,55	700-1100	50-60
Epidian F	BPF Или BFD	40-60	0,55-0,63	3000-6000	-
Epidian 635	BPA, 1,6-гександиол диглицидиловый эфир	40-180	0,53-0,56	2500-3000	50-60
Epidian 652	BPA/BPF/C12-C14	50-65	0,49-0,51	500-900	67-89

Обозначения:

BPA - смола на основе бисфенола А

BPF - Смола на основе бисфенола F

BPA / BPF - Смола на основе смеси бисфенола А и бисфенола F

C12-C14 - смола, модифицированная алифатическим глицидиловым эфиром (C12-C14)



Прочность на изгиб МПа	Предел проч- ности при сжатии МПа	Твердость ме- тодом вдавли- вания шарика МПа	Теплостой- кость по Мартенсу °С	Использование
100-140	100-120	100-140	90-110	Epidian 6 используется для производства: Химически стойкие краски и лаки, клеи для ламинатов, эпоксидного стеклопластика, литые соединений в электротехнике, шпатлевки, герметики, клея холодного отверждения для металла, стекла и керамики. Используется для производства автомобилей, автоприцепов, в авиационной промышленности, для производства ветряных электростанций и везде, где требуются высокие параметры прочности.
90-110	110-120	120-140	65-75	Epidian 601 используется для производства: стеклопластика; искусственного литьевого камня; шпаклевочного покрытия для пола (ремонтная система наливных полов); высоконаполненное напольного покрытия (система 601).
100-120	100-120	110-130	50-55	Epidian F - применяется в производстве покрытий с высоким содержанием сухого остатка, такого как: заливочные компаунды, армированный пластик, клеи, антикоррозионные и трудногорючие шпаклевки.
66-112	63,70-94,20	105 - 135	43-63	Epidian 635 – применяется для изготовления стеклопластиковых изделий и нерастворимых покрытий.
				Epidian 652 – применяется для изготовления стеклопластиковых изделий, антикоррозионных шпаклевок и поверхностей.

EPIDIAN DECO

предназначена для декоративных применений, таких как:

- литье прозрачных предметов,
- заливки предметов прозрачной смолой,
- выполнения декоративных элементов на основе древесины и прозрачных или цветных эпоксидных композиций,
- заливки „каньонов” в декоративных столешницах,
- заливки поверхности деревянных столешниц,

Свойства:

- Прозрачность
- Возможность получения гладких декоративных поверхностей
- Высокая эстетичность поверхности
- Возможность окрашивания
- Механическая стойкость
- Химическая стойкость
- Водонепроницаемость
- Легкость поддержания чистоты
- Не содержит примеси нонилфенола

Декоративная композиция:

EPIDIAN DECO – модифицированная эпоксидная смола с низкой вязкостью.

ОТВЕРДИТЕЛЬ DECO – модифицированные циклоалифатические амины.

Перед использованием компоненты композиции смешивают в весовых пропорциях:

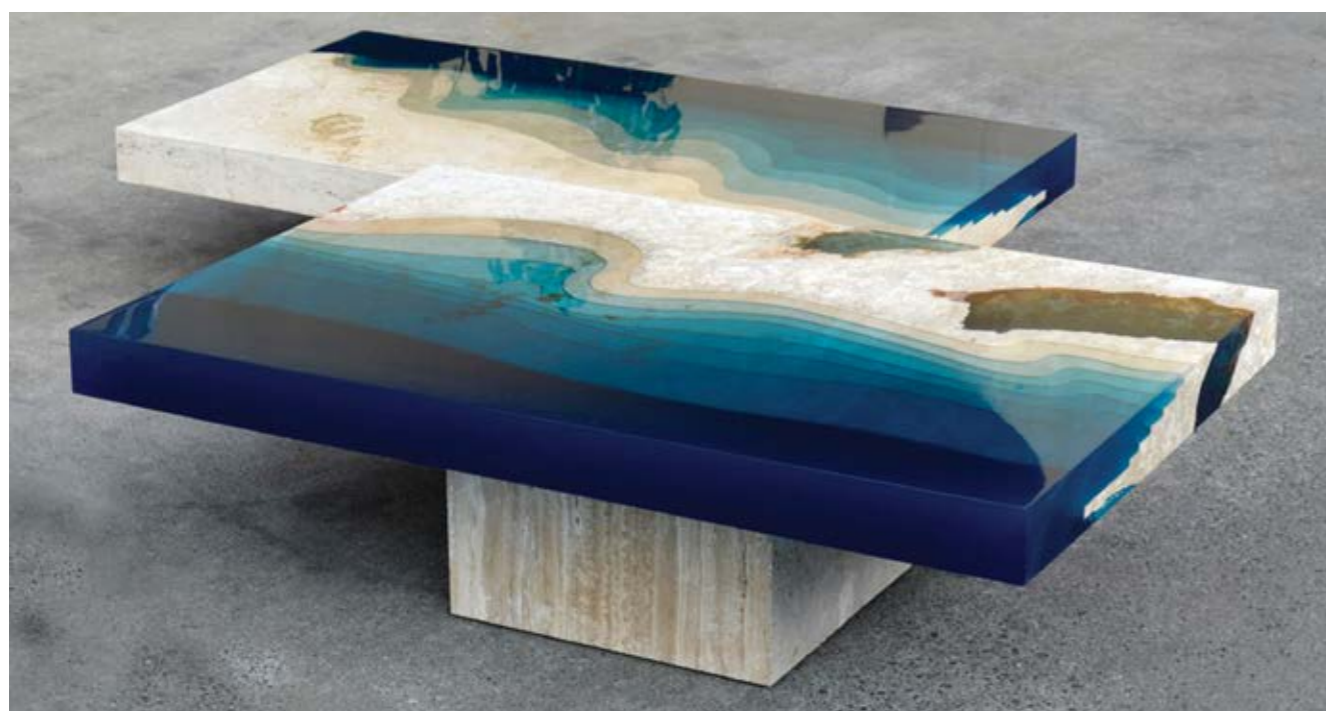
EPIDIAN DECO - 100 весовых частей.

ОТВЕРДИТЕЛЬ DECO - 40 весовых частей.

Одноразово необходимо подготавливать порции смеси не более 3 кг. Время пригодности к использованию – 10 минут.

Расход:

Расход эпоксидной смолы EPIDIAN DECO с Отвердителем DECO при однократном наложении составляет около 1,0-1,1 кг/м²/1 мм. (однократно толщина слоя не должна превышать 0,5 см).



Прочностные характеристики:

Исследуемый параметр	EPIDIAN DECO + ОТВЕРДИТЕЛЬ DECO	
	7 дн. при комн. темп.	6ч при 80°C
Время отверждения	7 дн. при комн. темп.	6ч при 80°C
Прочность на изгиб, [Мпа] PN-EN ISO 178:2006	66,60	72,60
Модуль упругости при изгибе, [Мпа] PN-EN ISO 178:2006	2380,00	2480,00
Стрелка прогиба, [мм] PN-EN ISO 178:2006	6,50	7,10
Разрушающие напряжения, [Мпа] PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527-2:1998	28,60	35,50
Модуль упругости при растягивании, [Мпа] PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527-2:1998	2450,00	2490,00
Прочность на сжатие, [Мпа] PN-EN ISO 604:2006	63,70	64,20
Ударная вязкость без надреза, [кдж/м ²] PN-EN ISO 179-1:2004	66,00	69,00
Твердость по методу Баркола [°B] ASTM-D 2583-07	5,00	16,00
Твердость методом вдавливания шарика, [Мпа] PN-EN ISO 2039-1:2002	105,00	106,00
Температура прогиба по Мартинсу, [°C] PN-90/C-89025:1990	43,00	47,00
Темп. прогиба под нагрузкой HDT, [°C]	44,00	48,40

Эпоксидные смолы это материалы, на базе которых изготавливают полы.



Эпоксидные наливные полы

Преимущества эпоксидных полов

- простая и легкая установка
- идеальное качество поверхности
- монолитный пол (отсутствие швов)
- легко содержать в чистоте
- высокая устойчивость к истиранию
- высокая механическая прочность
- высокая химическая стойкость
- прочность

Классификация эпоксидных композиций

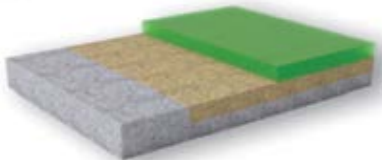
Эпоксидные композиции делятся на:

- грунтовочный слой – система: 652
- наливные композиции (самовыравнивающиеся) – системы: 561,
- шпаклевочные смеси (которые наносятся и выравниваются при помощи шпателя) – система 601
- смеси для покраски (тонкослойные) – система 664



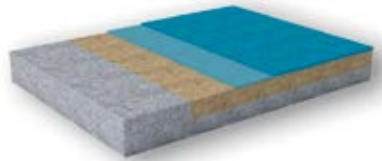
Система Epi-dian 652 (грунтовочная)

предназначена для пропитки, укрепления и защиты бетона от пыли, и как промежуточный слой под эпоксидные полы



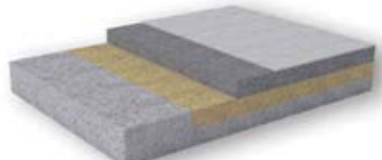
Система Epi-dian 561 (самовыравнивающаяся)

Двухкомпонентная цветная композиция, предназначена для выполнения самовыравнивающихся полов на бетонном основании в объектах промышленного строительства, в том числе на объектах пищевой промышленности и коммунальных объектах, в жилых зданиях, выставочных залах, складских помещениях, гаражах, технических и стерильных комнатах



Система Epi-dian 664 (покрасочная)

Двухкомпонентная цветная композиция, используемая для изготовления тонкого покрытия (0,15-0,5 мм) бетонных стен и полов для защиты бетона от пыли, а также получения цветного, эстетичного покрытия, устойчивого к воздействию воды, щелочей, бензина, дизельного топлива.



Система Epi-dian 601 (шпаклевочная)

предназначена для выравнивания неровностей, обладающая высокой износостойкостью и используется внутри объектов коммунального и промышленного строительства, в том числе, в объектах пищевой промышленности. Может использоваться в помещениях, подверженных воздействию тяжелых нагрузок, вызванных движением транспортных средств с колесами на шинах.

Композиция смола + отвердитель	Вязкость при 25°C [мПа*с]	Плотность при 25°C [г/см3]	Количество отвердителя на 100 весовых частей смолы [%]	Состояние после смешения составляющих	Время использования смеси после смешения (1) [минуты]	Время высыхания до состояния 3 степени высыхания (2) [минуты]	Рекомендуемая толщина пола [мм]
Epidian 652 + отвердитель U1	200-300	1,02-1,05	40	низковязкая жидкость	15	330±30	
Epidian 6011 + (*) отвердитель U1	200-400	1,11-1,13	40	низковязкая жидкость	15	540±30	
Epidian 561 + отвердитель U1	1500-8000	1,40	40	густая, цветная масса	20		3-5
Epidian 561 + отвердитель IDA	1500-8000	1,40	25	густая, цветная масса	30		2-3
Epidian 607 + отвердитель U1	700-1000	1,12-1,13	50	низковязкая жидкость	15	600±30	
Epidian 601 + (*) + отвердитель U1	700-1100	1,13-1,14	45	низковязкая жидкость	15		
Epidian 664 + отвердитель IDA-2	1500-5500	1,55-1,65	20	жидкость, имеющая консистенцию краски	30		0,15-0,5

	Применения системы	Свойства системы	Расход материалов	Цветовая гамма наполных покрытий
Грунтовочные растворы Epidian®652+ отвердитель U1 +Кварцевый песок 0,1-0,4	<ul style="list-style-type: none"> - для грунтовки бетона под эпоксидные полы - для пропитки и защиты бетона от запыления 	<ul style="list-style-type: none"> - низкая вязкость (хорошая пропитываемость бетона) 	в зависимости от впитывающей способности основания: Epidian®652 – 0,2-0,4 кг/м2 отвердитель U1 – 0,08-0,016 кг/м2 кварцевый песок* – ок. 1,5 кг/ м2	
Система 561 Epidian 561+ отвердитель U1	<ul style="list-style-type: none"> - промышленные объекты, склады, оптовые базы, магазины - объекты общественного назначения - жилые помещения - гаражи, автобусные гаражи - технические помещения в офисах и школах - продовольственные предприятия, напр. молокозаводы - сауны, социальные помещения - стерильные помещения в фармацевтических предприятиях 	<ul style="list-style-type: none"> - наливная система (самовыравнивающаяся) - гладкая поверхность - высочайшая химическая стойкость - высокая износостойкость - широкая цветовая гамма 	напольное покрытие толщиной 3 мм: Epidian®561 – 3,54-3,81 кг/м2 отвердитель U1 – 1,416-1,524 кг/м2	согласно каталогу производителя
Система 561 LUX Epidian 561+ отвердитель IDA	<ul style="list-style-type: none"> - объекты общественного назначения - выставочные залы - представительные объекты - магазины 	<ul style="list-style-type: none"> - глянцевая поверхность - эстетичный вид - высокая химическая стойкость - высокая износостойкость - широкая цветовая гамма 	напольное покрытие толщиной 3 мм: Epidian 561 – 3,12-3,36 кг/м2 отвердитель IDA – 0,78 -0,84 кг/м2	согласно каталогу изготовителя
Система 601 Epidian 601 + отвердитель U1 + кварцевый песок	<ul style="list-style-type: none"> - промышленные объекты, склады, оптовые базы, магазины - объекты общественного назначения - жилые помещения - гаражи, автобусные гаражи - технические помещения в офисах и школах - продовольственные предприятия 	<ul style="list-style-type: none"> - шпаклевочная система - высокая износостойкость - возможность выравнивания неровностей - низкий расход смол - высокие противоскользящие свойства 	напольное покрытие толщиной 3 мм**: Epidian®601 – ок. 1 кг/м2 Epidian®607 – ок. 0,25 кг/м2 Отвердитель U1 – ок. 0,45 кг/м2 Отвердитель КТ – ок. 0,125 кг/м2 Кварцевый песок* – ок. 5,1 кг/м2	зависит от цвета песка
Система 664 Epidian 664 + отвердитель IDA-2	<ul style="list-style-type: none"> - склады, оптовые базы - технические помещения в офисах и школах - гаражи, автобусные гаражи 	<ul style="list-style-type: none"> - тонкослойная система - простота установки - высокая химическая стойкость - высокая износостойкость - низкий расход смолы 	напольное покрытие толщиной 0,5 мм: Epidian 664 – 0,35-0,50 кг/м2 отвердитель IDA-2 – 0,07-0,10 кг/м2	светло-пепельный, темно-пепельный, светло-зеленый, темно-зеленый, светло-бежевый, желтый, черный, светло-синий.

Оборудование и ручной инструмент



Распылители и чопперы
Валики
Система для вакуумной формовки
Дополнительное оборудование

Ручное оборудование и аксессуары



Распылитель RM-100

RM-100 – это стандартный пистолет для производства качественных деталей при небольших затратах. Применяется для нанесения гелькоута, полиэфирных смол, красок и пескоструйных работ. Также подходит для нанесения гелькоута в открытые формы. Необходим в процессе производства стеклопластика. Благодаря удобной и простой конструкции распылитель быстро и легко чистится.



Распылитель G200

Двухкомпонентная распылительная система с внешним смешиванием материала. Распылитель снабжен бачком на 1 кг гелькоута и бачком для катализатора емкостью 0,2 кг. Имеет две распылительные насадки: одна для гелькоута, другая для катализатора. Смешивание гелькоута с катализатором происходит за пределами распылителя

Сопла для распылителя



Диаметр, мм	Назначение
0,8	Материалы низкой вязкости, (например, разделительный состав)
1,6	Краски
2,4	Смола
3,2	Гелькоут
4	Гелькоут
4,8	Наполненный гелькоут
5,6	Наполненный гелькоут
6,2	Наполненный гелькоут
7,1	Пескоструйная обработка, искусственный камень



Ремкомплект уплотнительных колец для распылителя

Предназначены для замены износившихся уплотнительных колец. В комплекте все необходимые для распылителя кольца.



Пластиковый стакан для распылителя

Предназначены для заполнения катализированным материалом. Объем пластикового стакана 1 л.



Ручной чоппер для ровинга

Компактный и удобный инструмент для измельчения стеклоровинга и последующего его нанесения. Пневматические чопперы могут резать стеклоровинг на отрезки длиной от «1/4» (6 мм) до «3» (75 мм), для регулировки длины нужно либо добавить, либо убрать количество лезвий. Эти чопперы безопасны и просты в обращении, идеально подходят для ремонта в производственных условиях.

Валики от английского производителя GRP Tools



Валик разбивочный

Разбивочный валик с продольными ребрами для ручного ламинирования. С помощью данного валика достигается равномерная пропитка стекломатериала полиэфирной смолой.



Валик прикаточно-разбивочный

Валик прикаточно-разбивочный комбинированный валик, имеет как продольные так и поперечные ребра. Предназначен для прикатывания ламината и удаления воздуха и одновременно для равномерной пропитки армирующего материала



Прикаточный валик

Прикаточный валик с поперечными ребрами, предназначен для прикатывания ламината и удаления воздушных пузырьков воздуха в процессе ламинирования.



Валик угловой

Предназначен для прикатывания углов



Радиусный валик

Используется для вогнутых поверхностей – там, где плоские валики не эффективны.



Валик щетинистый

Предназначен для удаления воздушных пузырьков в процессе ламинирования

Вибростолы, виброконвейер, вибродвигатели

Оборудование для производства брусчатки, заборов, облицовочной плитки и других изделий из бетона/полимербетона. Основной принцип работы – это создание вибраций для вытеснения с раствора пузырьков воздуха, лучшей утрямбовки бетона/полимербетона и получения в результате изделия повышенной прочности. Оборудование отличается высокой производительностью, не требует больших производственных площадей, имеет длительный срок службы.



Формовочный стол предназначен для организации процесса производства сразу после заливки форм, которые помещаются сверху на рабочую поверхность. Происходит этап вибрации – до 30 сек. В результате вытесняется воздух с бетонной/полимербетонной смеси и максимально утрямбовывается раствор внутри формы. После формы снимают со стола и складывают до полного затвердевания изделия.

Длина, мм	900
Ширина, мм	900
Высота, мм	800
Максимальная рабочая нагрузка, кг	80
Вес, кг	100
Производительность средняя за 8 ч. смену	около 30 м ²



Распалубочный вибростол для плитки используется с целью максимально эффективного извлечения изделия из формы без сколов после окончания этапа сушки.

Длина, мм	740
Ширина, мм	400
Высота, мм	800
Максимальная рабочая нагрузка, кг	50
Вес, кг	50



Виброконвейер – вибрационная транспортирующая машина непрерывного действия, которая обеспечивает поступательное движение заполненных раствором форм, с одновременной вибрацией. В чем отличие от формовочного стола? В 3 раза высшая продуктивность.

Длина, мм	3000
Ширина, мм	700
Высота, мм	1000
Максимальная рабочая нагрузка, кг	170
Вес, кг	275

Дополнительное оборудование



Система для вакуумной формовки и дегазации. Предназначена для дегазации (удаления воздушных пузырьков) смеси эпоксидной смолы с отвердителем или смеси силикона перед заливкой в форму. Возможно использование для изготовления изделий из армирующих материалов (углеткань, стеклоткань и др.) по технологии вакуумной инфузии. Система состоит из резервуара и вакуумного насоса, соединенных между собой шлангом.



Насос

Предназначен для нагнетания под давлением и перекачивания различных вязких и жидкотекучих жидкостей, растворителей, кислот и щелочей из разных емкостей. Насос можно использовать как дозатор (250 см³/цикл). Изготовлен из стойкой к коррозии пищевой нержавеющей стали.



Тележка кантователь бочек

Предназначена для сортировки, перемещения, и розлива содержимого складированных бочек.



Нагреватель поясной силиконовый для бочки

Это мощный электрический нагреватель с терморегулятором для разогрева сырья в металлических бочках от 10 до 150 градусов.



Мерная емкость

Пластиковая емкость, предназначенная для дозировки отвердителей и ускорителей.



Клинья для расформовки

Используются для облегчения выемки изделия из жесткой матрицы. Стандартные жесткие белые клинья используются для матриц, которые уже находятся в работе. Гибкие розовые клинья подходят для новых матриц или матриц с изогнутыми краями, которые находятся в эксплуатации меньше 6 месяцев. Средней жесткости синие клинья используются для матриц, которые находятся в эксплуатации от 2 до 6 месяцев. Зеленые высокоэффективные среднегибкие клинья имеют срок службы в три раза выше, чем у стандартных клиньев.

Предлагаем разные добавки, используемые в производстве композитных изделий. А также Вы можете подобрать специальный колорант необходимого Вам цвета для окрашивания материала



Разделительные составы и добавки

- Разделительные воски
- Полупостоянные разделители
- Очиститель матриц
- Разделительные спрей-смазки и жидкие разделители
- Отвердители и ускорители для полиэфирных смол
- Отвердители для эпоксидных смол
- Другие добавки

Разделительные воски



Разделительный воск Izhwax Базовый

Предназначен для создания разделительного слоя, обеспечивающего многократную выемку деталей из матрицы, с получением гладкой, глянцевой поверхности. Применяется в производстве изделий на основе эпоксидных, полиэфирных, стирольных, акриловых и др. видов смол, искусственного камня, и др. материалов. Время высыхания 15-20 минут.



Разделительный воск IZHWAХ SU24

Изготовлен из высококачественных натуральных и синтетических восков, углеводов, модифицирующих и пластифицирующих добавок. Предназначен для создания барьерной пленки, обеспечивающей многократное отделение пресс-форм с получением гладкой глянцевой поверхности деталей, изготовленных из стеклопластика, пластмасс, гипса, искусственного камня. Время высыхания 40-50 минут.



Разделительный воск Hi-Low 1000

Антиадгезионное средство, используемое при любых температурах. Содержит синтетические воски. Синтетические разделительные материалы отличаются твердостью и высокой точкой плавления. Именно эти важные свойства обеспечивают плотность и блеск покрытия, а также высокую износостойкость, термо- и водостойкость. С помощью данного воска достигается исключительный глянец поверхности. Время высыхания не менее 30 минут.



Разделительный воск Blue WAX

Blue WAX - разделитель восковый, в составе которого содержатся синтетический и карнаубский воск, а также смолы, высокостойкие к большим температурам. Продукт имеет антиадгезионные свойства, легко наносится за счет маслообразной консистенции разделительного воска. Время высыхания не менее 30 минут.



Разделительный воск Honey Wax

Honey Wax уникальная антиадгезионная смесь применяемая на формах из стеклопластика. Специально разработанная смесь на основе высококачественного, чистого карнаубского воска, обладает специальными связующими компонентами и лиофилизующими агентами. Создает долговременный слой на поверхности формы, который может служить для многократных съёмов. Время высыхания 10-15 минут.



Разделительный воск Honey slurry wax

разделитель восковый общего назначения. Представляет собой «мягкую» суспензию и используется как разделитель на поверхностях и краях пресс-форм, форм из полимербетона и т.д.

Полупостоянные разделители



Праймер XTEND S-19C

Раствор реактивной смолы, высыхающей на воздухе, который при отверждении образует полупостоянное покрытие с поперечной межмолекулярной связью для герметизации пористой поверхности и обеспечения базового слоя для полупостоянных разделительных покрытий. Рекомендуется для новых, «зеленых» или недавно отремонтированных стеклопластиковых матриц. Так же используется на алюминиевых матрицах перед нанесением полупостоянных разделителей.



Разделительный состав XTEND 818

Образует при отверждении долговременное полупостоянное покрытие. Применяется под стеклопластиковые изделия. Дает возможность многократных съёмов, как при температуре окружающей среды, так и при повышенной температуре. Идеален для открытых матриц, области применения с высоким выходом продуктов, такими как ванны/души и корпуса лодок, которые требуют финишной поверхности Класса А. Не требует полировки, с высоким блеском.



Разделительный состав XTEND 19ZAM

Образует при отверждении долговременное полупостоянное покрытие. Дает возможность многократных съёмов. Не требует порозаполнителя. Применяется под искусственный камень. Обладает очень высоким скольжением поверхности, быстрым отверждением, а также дает очень прочное покрытие. Разработан для использования при производстве безгелькоутных твердых поверхностей (Solid Surface) в открытых и закрытых матрицах, где разделитель наносится при диапазоне температур окружающей среды до 50 °С, а процессы происходят при температуре выше окружающей среды и ниже 204 оС. Используется с полиэфирными, винилэфирными, эпоксидными и DCPD смолами, натуральным и синтетическими каучуками, и жесткими полиуретанами. Превосходен для нанесения на любые матрицы, где не требуется высокого глянца, тип поверхности Класса А.

Очиститель матриц



Очиститель для форм XTEND CX-500

Очиститель для форм общего назначения на основе растворителя. Может использоваться для удаления избытков полупостоянных разделителей, остатков смолы и для подготовки матриц перед нанесением полупостоянных разделителей. Может использоваться для нагретых матриц.

IZHWAX CLEANER

специальная смесь растворителей для эффективного и быстрого удаления большинства разделительных составов, остатков жира, воска, стирола и других загрязняющих веществ. Не матирует поверхность матрицы. Подходит для подготовки поверхности матрицы перед применением воскового или поливинилового разделителя, а также для очистки инструмента и оборудования.



Разделительные спрей-смазки и жидкие разделители

Силиконовая смазка в аэрозольной упаковке - Si-M используется для разделения: пресс-форм в производстве пластмассовых и резинотехнических изделий, при литье алюминиевых сплавов под давлением и т.д.; трущихся и вращающихся деталей (рекомендуется для пластиковых механизмов); обработки приборных щитков, резиновых изделий с целью улучшения их внешнего вида; обработки режущих краев инструментов и станков для защиты от ржавчины. Обладает широким интервалом рабочих температур (от - 40 °С до +280 °С)



Разделительная восковая смазка в аэрозольной упаковке Bc-M Применяется для создания антиадгезионных покрытий на пресс-формах при формовании изделий из полимерных композиционных материалов пенополиуретанов (ППУ) и литьевых полиуретанов (ПУ). Чаще всего используется как разделительная смазка при литье гибких силиконовых форм на границе силикон-силикон, силикон-модель, силикон-отливки (копии).

Касторовая смазка в аэрозольной упаковке - Kc-M Применяется для смазывания пресс-форм в производстве пластмассовых и резинотехнических изделий, при литье алюминиевых сплавов под давлением и т.д.; трущихся и вращающихся деталей (рекомендуется для пластиковых механизмов); шаблонов, используемых при изготовлении изделий из ДСП и т.п.

Разделительный спирт IZHWAХ PVA Предназначен для создания барьерной пленки, обеспечивающей один 100% съем матрицы. Время высыхания 30-60 минут



Разделительный состав (жидкий воск) IZHWAХ SP Создание разделительной пленки на матрицах при формовании изделий из пенополиуретанов, литьевых полиуретанов, гипса, полиэфирных и эпоксидных смол. Используется как разделительная смазка при литье гибких силиконовых форм на границе силикон-силикон, силикон-отливка. Время высыхания 30-60 секунд.

Отвердители и ускорители для полиэфирных смол

Отвердитель Akregox A50 Предназначен для отверждения при комнатной температуре ненасыщенных полиэфирных смол и гелькоутов всех типов. МЭКП общего использования является смесью пероксида метилэтилкетона в диметилфталате. Отвердитель применяется с кобальтовыми и аминowymi ускорителями.



Отвердитель Luperox K1S Предназначен для отверждения при комнатной температуре ненасыщенных полиэфирных смол и гелькоутов всех типов. Представляет собой раствор перекиси метилэтилкетона в диметилфталате, обладающий средней реакционной способностью. Именно на данном отвердителе тестируются смолы/гелькоуты на заводе Ciech Sarzyna.



Отвердитель Luperox K12G Не содержит фталата пероксида метилэтилкетона. В орто- и изофталевых смолах дает длительное время геля и поэтому особенно рекомендуется для изготовления очень больших формованных деталей при повышенной комнатной температуре. Благодаря своему специфическому составу и низкому содержанию в перекиси водорода хорошо адаптирован к отверждению широкого спектра винилэфирных смол без эффекта вспенивания. При отверждении стандартной предускоренной полиэфирной смолы обычно добавляют от 1% до 3% по массе в пересчете на смолу.



Luperox K3 Пероксид ацетилацетона, используемый для отверждения ненасыщенных полиэфирных смол при комнатной температуре в сочетании с кобальтовым ускорителем. Как при комнатной, так и при температуре 40- 80°С, обеспечивает гораздо более быстрое отверждение, чем другие пероксиды кетона. Более быстрое отверждение позволяет сократить время цикла и, как следствие, повысить производительность при любых технологиях литья.



Ускоритель (Нафтенат кобальта) Применяется для отверждения ненасыщенных полиэфирных смол в системах с различными инициаторами отверждения при комнатной температуре. Бывает различных концентраций: 1%, 1,5%, 6% и т.д.

Отвердители для эпоксидных смол

Отвердитель Z-1 Отвердитель Z-1-триэтиленотетраамин, представляет собой, однородную, светло-желтую жидкость с характерным запахом аминов. Применяется для холодного отверждения эпоксидных смол и композиций на их основе. Соотношение отвердителя к смоле (в весовых частях): 100:13. Имеет сертификат PZH (Польского Государственного института гигиены).



Отвердитель U1 Это модифицированный циклоалифатический полиамин, представляющий собой низковязкую жидкость светло-желтого цвета с характерным запахом аминов. Этот отвердитель не чувствителен к действию влаги и низких температур, в отличие от Отвердителя Z-1. Применяется для отверждения эпоксидных композиций для заливки полов. Отвердитель U1 с успехом применяется для отверждения низкомолекулярных эпоксидных смол EPIDIAN 5 и 6. Соотношение отвердителя к смоле (в весовых частях): 100:45. Имеет сертификат PZH (Польского Государственного института гигиены)





Отвердитель IDA

Это модифицированный циклоалифатический диамин, представляющий собой низковязкую жидкость светло-желтого цвета с характерным запахом аминов. Этот отвердитель не чувствителен к действию влаги, в отличие от Отвердителя Z-1. Применяется для отверждения эпоксидных композиций для заливки полов. Результатом отверждения последних, является гладкая, блестящая, ровная поверхность пола. Кроме того, эти полы обладают хорошими физико-механическими свойствами и химически стойкие. Отвердитель IDA с успехом применяется для отверждения низкомолекулярных эпоксидных смол EPIDIAN 5 и 6. Соотношение отвердителя к смоле (в весовых частях): 100:50. Имеет сертификат PZH (Польского Государственного института гигиены)



Отвердитель TFF

Триэтилентетрамин + фенол – низковязкая жидкость коричневого цвета, не содержащая растворителей. Очень активный отвердитель эпоксидных смол. Может применяться в условиях высокой влажности воздуха и низких температур, но не ниже 0 гр. С. Применяется прежде всего для отверждения эпоксидных композиций строительного назначения и в случаях, когда работы ведутся при разных температурах и высокой влажности. Учитывая высокую химическую стойкость композиций с отвердителем TFF, последние рекомендуются в качестве антикоррозионных облицовок для различных отраслей промышленности. Положительное гигиеническое заключение (Нр 229/Б-218/91ПЗХ) позволяет применять отвердитель TFF для различных вариантов эпоксидных покрытий (например: плиточные полы в общественных помещениях и на заводах пищевой и мясо - молочной промышленности). Соотношение отвердителя к смоле (в весовых частях): 100:20. Имеет сертификат PZH (Польского Государственного института гигиены).

Другие добавки



Пигментная паста Полимер

Колер высокой концентрации, широкой цветовой гаммы, со свойством равномерного окрашивания. Колеровочная паста представляет собой сочетание мелкодисперсных пигментов, которые диспергируют в различных типах связующих. Применяются пигментные пасты для окрашивания полиэфирных смол, акриловых, эпоксидных, полиуретановых, пенополиуретановых, полиметилметакрилатных, ПВХ, хлорвиниловых, нитроцеллюлозных материалов.



Гидроксид алюминия Al(OH)₃

Мелкокристаллический порошок, преимущественно белого цвета. Используется в качестве наполнителя для производства литьевого камня; придает свойства огнестойкости изделию.



Аэросил 380

Аэросил (диоксид кремния) - очень легкий микронизированный, голубовато-белый порошок. Используется как тиксотропная добавка. Применяется как диспергатор, для стабилизации суспензий. Добавлением аэросила в жидкость можно достичь ее загущения. Смесь аэросила со смолой может применяться как шпаклевочно-заполнительный материал высокой плотности.



Парафин в стироле

Предназначен для добавления в полиэфирные составы для устранения остаточной липкости и снижения эмиссии стирола, при производстве стеклопластиков и полимербетонов. Добавляется в гелькоут для изготовления топкоута высокой плотности.

Полировальные составы

Полировочные составы используются для отделки поверхности форм (матриц) и изделий из композитных материалов, изготовленных на основе полиэфирных или эпоксидных смол. Главная задача данного продукта - достижение гладкой зеркальной поверхности без единого дефекта



BÜFA - BF 50

Высокомощный полирующий и шлифующий состав BF-50 сильная, быстродействующая полировальная паста для удаления шероховатостей и царапин с матриц и готовых изделий. Не содержит силикона, аммония и восков, и поэтому рекомендуется для машинной полировки.



BÜFA - BF 100

Полировальный и шлифовальный состав BF-100 это универсальная, быстродействующая полировальная паста для достижения очень хорошего поверхностного высококачественного блеска. Была разработана для универсальной полировки при ремонте, обслуживании и изготовлении форм из стеклопластика, изготовленного из полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных смол. Удаляет дефекты и потертости на пресс формах и изделиях. Не содержит воска и силикона, идеальна для машинной полировки.



Oskar's M-50

Полировальная быстродействующая и сильная паста. Предназначена для удаления царапин и шероховатостей с готовых изделий и матриц. Не содержит силикона и воска, поэтому рекомендуется для машинной полировки при высоких температурах и давлении.



Oskar's M-100

Универсальная, быстродействующая полировальная паста для достижения очень хорошего и высококачественного поверхностного блеска. Отличное средство для очистки пластиковых, лакированных и металлических поверхностей. Не содержит силикона и воска, идеальна для машинной полировки.



Oskar's M-150

Мягкая и превосходная полировальная паста. Предназначена для достижения окончательного высококачественного блеска поверх применения паст M-50 и M-100. Идеально устраняет дефекты и подходит для чувствительных поверхностей. Не содержит силикона и воска. Для машинной полировки.



Декоративный наполнитель - это дисперсные готовые композиции в виде сухих гранул, что используются для изготовления искусственного камня. Широкое разнообразие цветовых решений позволит осуществить даже самые неожиданные и креативные идеи. При использовании смеси наполнителя для искусственного камня, смолы и гелькоута, достигаются насыщенные и яркие цвета, представленные в каталоге. Полимерный наполнитель придает изделию прочность, стойкость к атмосферным воздействиям.



Наполнители для искусственного камня

Декоративный наполнитель GraniStone
Микрорамор (микрокальцит)
Кварцевый песок
Красящий порошок пигмент

Декоративный наполнитель для искусственного камня GraniStone

Серия Classic

Коллекция «Natural» – арт. 001 – 030 (29 цветов)
Содержит в своем составе гранулы мелкого размера, отличается широким разнообразием цветов – от пастельных до насыщенных

Коллекция «Clear» – арт. 104 – 130 (17 цветов)
Коллекция содержит в своем составе гранулы среднего размера, отличается особой прозрачностью цвета.

Коллекция «Big» – арт. 203 – 230 (18 цветов)
Содержит в своем составе гранулы крупного размера. Содержит в своем составе гранулы крупного размера.

Коллекция «Gold» – арт. 301 – 310 (10 цветов)
Коллекция содержит в своем составе гранулы разных размеров, а также специальный натуральный компонент, создающий эффект золотистых вкраплений. Коллекция Gold HE рекомендуется для производства моек.

Коллекция «Monochrome» – арт. 401 – 422 (22 цвета)

Коллекция содержит в своем составе одноцветные гранулы мелкого размера.

Коллекция «Pastel» – арт. 501 – 530 (30 цветов)
Коллекция отличается нежными, светлыми тонами. Содержит в своем составе гранулы разного размера.

Коллекция «Brilliant» – арт. 601 – 624 (24 цвета)
Содержит в своем составе гранулы разных размеров, насыщена перламутровым блеском

Коллекция «Cabaret» – арт. 701 – 718 (18 цветов)
Коллекция с двойным эффектом блеска - насыщена перламутром и цветными блестками. Содержит в своем составе гранулы разных размеров.

Коллекция «Mirage» – арт. 801 – 818 (18 цветов)
Коллекция содержит в своем составе гранулы разных размеров, насыщена перламутровым блеском и цветными блестками. Светится в темноте лунным светом! Внимание! Темные цвета имеют минимальное свечение! Для длительного свечения необходима подпитка от источника света.

Коллекция «Organic» – арт. 1 – 8 (8 цветов)
Сочетание полимерных гранул и натуральной мраморной крошки, с легким эффектом перламутра. Благодаря натуральному компоненту коллекция имеет естественные цвета и на 50% повышенную твердость поверхности.

Серия PESOK

Коллекция «Quark» - арт. 09-01 – 09-18 (18 цветов)
Коллекция создана на основе самых мелких гранул (практически пыль), что обеспечивает максимальную легкость напыления и укрывистость основы.

Коллекция «Sonata» - арт. 10-01 – 10-34 (34 цвета)
Коллекция содержит в своем составе мелкие и супер мелкие гранулы, сбалансированный состав композиций обеспечивает максимальное удобство при работе с этой коллекцией. Цветовые решения выдержаны в спокойных классических тонах, включая несколько оттенков белого цвета.

Коллекция «Olympus» - арт. 11-01 – 11-24 (24 цвета)
Содержит в своем составе крупные, мелкие и супер мелкие гранулы в сочетании с полупрозрачными вкраплениями, придающими поверхности особую глубину и привлекательность.

Коллекция «Vizantiya» - арт. 12-01 – 12-28 (28 цветов)
Королевская коллекция, в которой есть все – шикарные цвета, включая эффекты золотых и медных переливов, насыщенный перламутровый блеск, гладкая полированная поверхность. Содержит в своем составе гранулы мелкого и супер мелкого размера, насыщена перламутровым блеском.

Коллекция «Marselle» - арт. 13-01 – 13-10 (10 цветов)
10 цветов этой коллекции рассчитаны на ценителей глубоких насыщенных тонов. Композиции этой коллекции содержат в своем составе гранулы мелкого и супер мелкого размера, насыщены переливающимися блестками.

Коллекция «Phantom» - арт. 14-01 – 14-19 (19 цветов)
Блеск и сияние – лейтмотив этой коллекции. Содержит в своем составе гранулы мелкого и супер мелкого размера, насыщена перламутровым блеском и переливающимися блестками, светится в темноте лунным светом. Для длительного свечения необходима подпитка от источника света.

Серия STYLE

Коллекция «Twin-MS» - арт. MS-01 – MS-50 (50 цветов)
Коллекция отличается плотной мелкой текстурой и особенно яркой насыщенностью цвета каждой гранулы. Представлена в матовом исполнении и предназначена для напыления. (можно доводить до глянца).

Коллекция «Twin-PS» - арт. PS-01 – PS-50 (48 цветов)
Супер насыщенная и яркая коллекция, цвета которой подчеркнуты перламутровым блеском. Насыщена перламутром и предназначена для напыления. Эффект перламутра проявляется при полировке!

Микрорамор (микрокальцит)

Микрокальцид (микрорамор, мраморная мука) – природный неорганический наполнитель, который получают путем измельчения и фракции белого мрамора. Микрорамор – тонкодисперсный продукт со стабильным химическим составом, устойчив к ультрафиолету. Предлагаем следующие фракции мраморной крошки:



Красящий порошок пигмент

Кварцевый песок округлой формы частиц, получается путем дробления и отсева горного кварца. В результате развитой поверхности частиц, кварц дробленый обладает повышенной удельной поверхностью. Предлагаем следующие фракции кварцевого песка:



Красящий пигмент

Углерод технический П-803 (сажа)
Это тонкодисперсный, порошкообразный продукт. Используется как пигмент-наполнитель в резинотехнической и лакокрасочной промышленности, для окраски полимеров, бетона, в производстве сухих строительных смесей.



Двуокись Титана
Белый порошок мелкой дисперсии. Предназначен для колерования полиэфирных, акриловых, полиуретановых, эпоксидных, пенополиуретановых, ПВХ, полиметилметакрилатных, нитроцеллюлозных материалов.



Спецодежда

Практичная и удобная спецодежда для работы с разного рода материалами в т.ч. композитами, имеющими негативное влияние на организм человека и при взаимодействии с которыми, необходимо следовать определенным правилам безопасности.



Комбинезон «Маляр»

Нетоксичный комбинезон «Маляр» изготовлен из полипропилена, не вызывает аллергических реакций, антистатичен, воздухопроницаем. Практичная и устойчивая к разрывам спецодежда.



Комбинезон «Tyvek Classic»

предназначен не только для того, чтобы обезопасить человека от твердых частиц и химических веществ на водной основе, но и для защиты материалов, продуктов и технологических процессов, нуждающихся в особо чистых условиях производства, от воздействия на них человека.



Очки открытые защитные «Исток» прозрачные

надежная защита глаз от попадания твердых летящих частиц и брызг неразъедающих жидкостей. Используются в слесарных, столярных, строительных работах.



Очки закрытые защитные прямая вентиляция «Исток» Эконом

Закрытые защитные очки «Исток» Эконом с прямой вентиляцией исключают запотевание защитного стекла с внутренней стороны. Линза изготовлена из ударопрочного материала - термостойкого поликарбоната.



Респиратор «Исток-1С» (FFP1)

Являющий собой многослойную, фильтрующую, складную полумаску с клапаном выдоха или без него, респиратор уже готов к применению. Защищает органы дыхания от аэрозолей при их концентрации до 12 ПДК.



Респиратор 3М 8101 противозерозольный, степень защиты FFP1

Противозерозольный респиратор 3М 8101 со степенью защиты FFP1 подойдет для большинства типов лица, не оснащен клапаном выдоха. Используется в случаях, когда нужно защитить органы дыхания от пыли или тумана.



Респиратор «Исток-300» (РПГ-67)

Газозащитный респиратор «Исток-300» (РПГ-67) был специально разработан для защиты органов дыхания человека от вредных примесей, присутствующих в атмосфере в виде паров и газов. Обычно используется в сельском хозяйстве при работе с ядохимикатами и удобрениями.



Фильтр к «Исток-300» (РПГ-67)

защищает от органических газов и паров (бензол, эфиры, бензин, нитросоединения бензола, хлор- и фосфорорганика) и некоторых неорганических (галогены, сероуглерод).



Респиратор-полумаска 3М серии 6000

Респиратор-полумаска 3М серии 6000 являет собой облегченную конструкцию с 2-мя фильтрами и мягкой гипоаллергенной лицевой частью из эластомера. Респиратор характеризуется ударопрочностью и прост в уходе.



Сменные патроны 3М 6057

предназначены для защиты органов дыхания от органических и неорганических паров, кислых газов. В основном применяются при работе с лаками, эмальями, красками, клеем на основе органических растворителей, кислотами. Используются в металлургической промышленности, автомобилестроении, строительстве.



Перчатки трикотажные 5-ти нитка с ПВХ (волна)

средство защиты рук от загрязнений, незначительных механических воздействий и небольших термических поражений (ожогов). Не вызывают аллергических реакций, способствуют хорошему воздухообмену, не допускают потения рук.



Перчатки трикотажные с двойным латексным покрытием

Перчатки трикотажные с двойным латексным покрытием области ладони и пальцев послужат надежной защитой от механических воздействий и истирания. Отличаются повышенной износостойкостью, способствуют лучшему захвату.



Перчатки «Лотос» хозяйственные резиновые

Резиновые хозяйственные перчатки «Лотос» обеспечивают надежную защиту рук во время уборки и других хозяйственных работ. Характеризуются устойчивостью к химическим соединениям, компонентам профессиональной и бытовой химии.



Перчатки кислотощелочестойкие КЩС-2

Кислотощелочестойкие перчатки КЩС-2 из натурального латекса, защищают руки от влаги, загрязнений, механических повреждений, негативного воздействия химических веществ: растворов щелочей и кислот, концентрация которых не превышает 20%, и их солей. Исключают проникновение красящих веществ и сыпучих химикатов на кожу рук.

Область применения



Сантехника

Бассейны, ванны, душевые поддоны, умывальники, столешницы



Судостроение

Корпуса лодок и катеров, панели управления, весла, трапы, багажные отсеки, мебель, мостики, мачты и надстройки, обтекатели, буи



Спортивное оборудование

Лыжи, катамараны, щиты баскетбольные, хоккейные коробки



Автомобилестроение и тюнинг

Внешние передние и задние панели кузовов автобусов, троллейбусов, подкрылки, бампера, автобоксы.



Городская инфраструктура

Детские площадки, аттракционы, аквапарки, телефонные будки, светофоры, люки и колодцы, контейнеры для мусора



Железнодорожный транспорт и метрополитен

Внутренняя и наружная облицовка вагонов, сиденья, столики, поручни, кабель-каналы



Ландшафтный дизайн и обустройство

Облицовочный искусственный камень, садовые фигуры, заборы и ограждения, кормушки, оранжереи



Строительство

Трубы, емкости, насосные станции, очистные сооружения, стеклопластиковая арматура



